

江苏丰山生化科技有限公司
年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：江苏丰山生化科技有限公司
编制单位：绿政生态环境咨询江苏有限公司

2024 年 11 月

建设单位法人代表: 陈健

编制单位法人代表:李娄刚

项目负责人: 陈勇

填表人:季峰

建设单位: 江苏丰山生化科技有限公司
电话:13814303138
传真:/
邮编: 224100
地址:江苏省盐城市大丰区大丰港石化新材料产业园

编制单位:绿政生态环境咨询江苏有限公司
电话: 0515-88203236
传真:/
邮编: 224000
地址: 盐城市盐南高新区大数据产业园
A28 栋

表一

建设项目名称	年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目				
建设单位名称	江苏丰山生化科技有限公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改				
建设地点	江苏省盐城市大丰区大丰港石化新材料产业园				
主要产品名称	水溶性叶面肥				
设计生产能力	9100 吨/年				
实际生产能力	9100 吨/年				
建设项目环评时间	2023 年 4 月 (批复时间)	开工建设时间		2023 年 10 月	
调试时间	2024 年 5 月 1 日 ~2024 年 10 月 31 日	验收现场监测时间		2024 年 7 月 18 日~ 7 月 19 日	
环评报告表审批部门	盐城市生态环境局	环评报告表编制单位		绿政生态环境咨询 江苏有限公司	
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位		/	
投资总概算	1500 万元	环保投资总概算	42 万元	比例	2.8%
实际总概算	1500 万元	环保投资	42 万元	比例	2.8%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号，2017 年 10 月 1 日） 2、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号） 3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号） 4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号文） 5、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号） 6、《江苏丰山生化科技有限公司年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目环境影响报告表》及审批意见（盐环表复[2023]3 号） 7、排污许可证（证书编号：91320982MAC1QT879D001P）				

验收监测评价
标准、标号、级
别、限值

相关批复文件如下：

关于《江苏丰山生化科技有限公司年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目环境影响报告表》的审批意见（盐环表复[2023]3 号，2023 年 4 月 18 日）

根据《江苏丰山生化科技有限公司年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目环境影响报告表》及审批意见，本次验收项目执行标准如下：

1、此次验收项目工艺废气主要为颗粒物和臭气浓度，其中有组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中的排放限值，无组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中的浓度限值；有组织排放的臭气浓度执行《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 1 中的排放限值，无组织排放的臭气浓度执行《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 2 中的浓度限值。此外，由于技改项目车间周围 200m 范围存在高于 15m 排气筒高度的建筑物，因此颗粒物最高允许排放速率按照《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）严格 50%执行。

2、项目废水经预处理达联合环境水处理（大丰）有限公司接管要求后排入联合环境水处理（大丰）有限公司处理。联合环境水处理（大丰）有限公司出水达到《化学工业主要水污染物排放标准》（DB 32/939-2020）表 2 排放限值。

3、项目北厂界紧邻三港调度河区域执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 4 类标准值，其余厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准值。

标准限值如下：

表 1-1 大气污染物排放标准值表

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
颗粒物	20	0.5	0.5	有组织执行《大气污染物综合排放标准》（DB

				32/4041-2021) 表 1 中的排放限值, 最高允许排放速率按照表 1 中排放限值严格 50% 执行; 无组织执行《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 中的浓度限值
臭气浓度	1500 (无量纲)	/	20 (无量纲)	有组织执行《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016) 表 1 中的排放限值, 无组织排执行《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016) 表 2 中的浓度限值

表 1-2 水污染物排放标准

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
厂排口	联合环境水处理(大丰)有限公司接管标准	/	pH	无纲量	6~9
			COD	mg/L	500
			SS		400
			TN		60
			盐分		5000
污水厂排口	《化学工业主要水污染物排放标准》(DB 32/939-2020)	表 2	COD	无纲量	50
			TN		15
			pH	mg/L	6~9
			SS		20
			盐分		5000

表 1-3 噪声排放标准

厂界外声环境功能区类别	时段	
	昼间	夜间
3	65	55
4	70	55

3、危险废物收集、贮存、运输等过程按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ 2025-2012)、《关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》(苏环办[2020]401号)、《省生态环境厅关于印发江苏省固体废物全过程环境监管工作意见的通知》(苏环办[2024]16号)的相关要求执行。

污染物排放总量控制标准如下：

表 1-3 污染物排放总量控制标准一览表

类别	污染物名称	环评批复污染物总量 (吨/年)	此次验收污染物核对总 量 (吨/年)
废气	颗粒物	0.0631	0.0435
废水	废水量	2082.04	2082.04
	COD	0.315	0.315
	SS	0.084	0.084
	总氮	0.005	0.005

注：此次验收废气污染物核算总量为验收监测时生产的产品折算的年排放量。

表二

工程建设内容

一、地理位置及平面布置

江苏丰山生化科技有限公司位于江苏省大丰港石化新材料产业园（东经 120° 42'38.991"；北纬 33° 10'24.421"）。厂区东侧为凌云海热电，南侧为科菲特公司、兄弟维生素公司，西侧为璟源公司、凯发新泉，北侧为三港调度河。

丰山生化现有厂区按功能分区，各分区内设施的布置紧凑、合理，土地利用率高；通道宽度合理；各功能分区及建筑物、构筑物的外形规整。建设项目厂区平面布置，严格执行国家有关标准和规范，储存区、装卸区和道路的布局满足防火间距和安全疏散的要求，满足消防车通行需要、满足防火、防爆等安全生产要求，满足实际需要，便于经营和检修的要求，卫生防护距离内无居民等敏感目标。

本次验收项目位于 417 车间、419 车间，主要生产设备、主要噪声源位于厂区西南侧区域。

具体地理位置图、厂区平面布置图、周围用地概况图分别见附图 1、附图 2 和附图 3。

二、建设内容

2022 年 9 月，丰山生化委托绿政生态环境咨询江苏有限公司编制了《江苏丰山生化科技有限公司年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目环境影响报告表》，于 2023 年 4 月 18 日取得盐城市生态环境局审批意见（盐环表复[2023]3 号）。

年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目于 2023 年 10 月开工建设，于 2024 年 2 月 26 日竣工，2024 年 5 月 1 日-2024 年 10 月 31 日进行调试。

丰山生化于 2022 年 12 月 2 日首次申领新版排污许可证，于 2024 年 3 月 19 日通过了排污许可证重新申请（证书编号：91320982MAC1QT879D001P，有效期：2024 年 4 月 9 日至 2029 年 4 月 8 日），重新申请的新版排污许可证中包含了本次验收项目。

项目基本情况见表 2-1，项目产品方案见表 2-2。

表 2-1 项目基本情况

序号	项目	执行情况
1	立项	项目于 2022 年 1 月 11 日取得了盐城市大丰区行政审批局备案（备案证号：大行审技改备[2022]2 号）
2	环境影响报告表编制单位与完成时间	绿政生态环境咨询江苏有限公司 2022 年 10 月
3	环评审批部分、审批时间与文号	于 2023 年 4 月 18 日取得盐城市生态环境局审批意见（盐环表复[2023]3 号）
4	项目产品	水溶性叶面肥
5	设计规模	9100 吨/年
6	工程组成	年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目主体工程、配套公辅工程以及环保工程
7	建设内容	见表 2-4
8	实际总投资	1500 万元
9	竣工日期	2024 年 2 月 26 日
10	调试日期	2024 年 5 月 1 日~2024 年 10 月 31 日

表 2-2 建设项目产品方案

序号	工程名称	生产车间	产品名称	设计能力 (吨/年)	年运行时数 (h)		
					复配时间	分装时间	
1	水溶性叶面肥生产线	419	粉剂叶面肥	大量元素水溶性肥料	2100	4200	6300
2		417	液体叶面肥	中微量元素水溶肥	500	334	500
3				氨基酸水溶肥	1000	667	1000
4				氨基酸水溶肥	500	334	500
5				氨基酸水溶肥	500	334	500
6				腐殖酸水溶肥	2000	1334	2000
7				海藻酸水溶肥	1500	1000	1500
8				大量元素清液肥	1000	667	1000

项目主要设备见表 2-3。

表 2-3 主要设备一览表

类型	车间	产品	环评情况			实际建设情况			备注
			设备名称	规模型号	数量	设备名称	规模型号	数量	
生产	419 车间	粉剂叶面肥 (大量元素 水溶性肥料)	原料混合机	2m ³	2	原料混合机	2m ³	2	不变
			机械粉碎机	XQCM-60A	1	机械粉碎机	XQCM-60A	1	不变
			成品混合机	4m ³	1	成品混合机	4m ³	1	不变
			移动料仓	1000L	3	移动料仓	1000L	3	不变
			固定料仓	1000L	1	固定料仓	1000L	1	不变
			自动定量分装机	FJ-180	1	自动定量分装机	FJ-180	1	不变
	417 车间	液体叶面肥 (中微量元 素水溶肥、 氨基酸水溶 肥(3种)、 腐殖酸水溶 肥、海藻酸水 溶肥、大量元 素清液肥)	配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	不变
			精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	不变
			转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	不变
			高位沉降槽	10000L	1	高位沉降槽	10000L	1	不变
			自吸泵	FZB50-25	1	自吸泵	FZB50-25	1	不变
			灌装机	CCG1000-20TS	1	灌装机	CCG1000-20TS	1	不变
			直列式旋盖机	FXZ-A	1	直列式旋盖机	FXZ-A	1	不变
			电磁感应封口机	LB2500 (4000)	1	电磁感应封口机	LB2500 (4000)	1	不变
			贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	不变
			喷码机	KGK	1	喷码机	KGK	1	不变
			封箱机	FX-02	1	封箱机	FX-02	1	不变
			上瓶机	SJ-1	1	上瓶机	SJ-1	1	不变
			理瓶机	LP-6A	1	理瓶机	LP-6A	1	不变
			开箱机	KY-1	1	开箱机	KY-1	1	不变
装箱机	ZXJ-ZD-2	1	装箱机	ZXJ-ZD-2	1	不变			
二次旋盖机	FXZ-B	1	二次旋盖机	FXZ-B	1	不变			

项目主体、公辅、环保工程建设情况见表 2-4。

表 2-4 项目主体、公辅、环保工程一览表

工程名称	建设名称	建设规模/设计能力	实际建设情况	是否发生变化及说明	
主体工程	417 车间	2300m ²	依托原有；液体叶面肥生产车间；现有车间为 2 号制剂车间（水剂、水乳剂、乳油、微乳剂、悬浮剂、微囊悬浮剂、悬浮种衣剂；农用助剂；乳化剂）；技改项目设备和制剂设备不共用	不变	
	419 车间	744m ² ×4	依托原有；粉剂叶面肥生产车间；现有车间为杀虫剂粉剂车间（可湿性粉剂、水分散粒剂、片剂、颗粒剂）；技改项目设备和制剂设备不共用	不变	
贮运工程	3 号制剂仓库	690m ²	依托原有	不变	
	6 号制剂仓库	555m ²	依托原有	不变	
	7 号制剂仓库	2300m ²	依托原有	不变	
	13 号制剂仓库	783.42m ²	依托原有	不变	
公用工程	给水	园区供水	依托原有	不变	
	排水	经厂内污水处理站处理后，排入联合环境水处理（大丰）有限公司处理	依托原有	不变	
	去离子水	依托现有去离子水系统	依托原有	不变	
	供热	园区热电厂提供	依托原有	不变	
	供电	园区供电	依托原有	不变	
	压缩空气系统	依托现有压缩空气系统	依托原有	不变	
环保工程	废气	419 车间工艺废气	布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，旋风除尘+布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，两级布袋除尘+一级碱喷淋	布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，旋风除尘+布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，两级布袋除尘+一级碱喷淋	不变
		417 车间工艺废气	两级布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收	两级布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收	不变
	废水	生化系统（二期生化：好氧活性污泥池-初沉池-缺氧水解池-PACT 池-终沉池-混沉池，生化能力 4000t/d；三期生化：一段好氧污泥池-二段好氧污泥池-初沉池-PACT 池-终沉池-混沉池，生化能力 4800t/d）	生化系统（二期生化：好氧活性污泥池-初沉池-缺氧水解池-PACT 池-终沉池-混沉池，生化能力 4000t/d；三期生化：一段好氧污泥池-二段好氧污泥池-初沉池-PACT 池-终沉池-混沉池，生化能力 4800t/d）	不变	
	359 危废库	1440m ²	依托原有	不变	
	362 危废库	745m ²	依托原有	不变	

	噪声	采用低噪声设备、厂房隔声、减震垫等措施	采用低噪声设备、厂房隔声、减震垫等措施	不变
风险防范	事故池	3050m ³	依托原有	不变

原辅材料消耗及水平衡

本次验收项目调试期间各产品产能见表 2-5。

表 2-5 本次验收项目调试期间各产品产能一览表

序号	工程名称	生产车间	产品名称	设计能力 (吨/年)	调试期产能 (吨)	
1	水溶性叶面肥生产线	419	粉剂叶面肥	大量元素水溶性肥料	2100	212.8
2		417	液态叶面肥	中微量元素水溶肥	500	81
3				氨基酸水溶肥（技术指标：氨基酸 $\geq 100\text{g/L}$ ；Fe+Mn+Zn $\geq 20\text{g/L}$ ）	1000	128
4				氨基酸水溶肥（技术指标：氨基酸 $\geq 100\text{g/L}$ ；Ca $\geq 30\text{g/L}$ ）	500	68
5				氨基酸水溶肥（技术指标：氨基酸 $\geq 100\text{g/L}$ ；Cu+B+Mo $\geq 20\text{g/L}$ ）	500	58
6				腐殖酸水溶肥	2000	235
7				海藻酸水溶肥	1500	156
8		大量元素清液肥	1000	124		

注：调试期产能以 2024 年 5 月 1 日-2024 年 8 月 31 日计。

本次验收调试期间涉及原辅材料消耗情况见表 2-6。

表 2-6 本次验收调试期间涉及原辅材料消耗情况一览表

序号	产品名称	环评设计消耗量				调试期间消耗量				
		名称	组分/规格%	年耗量(t/a)	单耗(kg/t)	名称	组分/规格%	调试期耗量(t)	折算年消耗量(t/a)	单耗(kg/t)
1	大量元素水溶性肥料(2100t/a)	尿素	99	1050.256	500.122	尿素	99	107.8	1063.82	506.581
		磷酸氢二钾	98	420.179	200.085	磷酸氢二钾	98	42.6	420.39	200.186
		三聚磷酸钾	98	630.273	300.130	三聚磷酸钾	98	64.52	636.71	303.195
2	中微量元素水溶肥(500t/a)	EDTA-Ca	98	150	300.000	EDTA-Ca	98	24.56	151.60	303.200
		硫酸镁	98	100	200.000	硫酸镁	98	16.46	101.60	203.200
		EDTA-Fe	98	10	20.000	EDTA-Fe	98	1.65	10.19	20.380
		EDTA-Mn	99	0.25	0.500	EDTA-Mn	99	0.05	0.31	0.620
		EDTA-Zn	98	0.25	0.500	EDTA-Zn	98	0.05	0.31	0.620
		硼酸	98	0.25	0.500	硼酸	98	0.05	0.31	0.620
		聚氧乙烯油酸酯	98	10	20.000	聚氧乙烯油酸酯	98	1.65	10.19	20.380
3	氨基酸水溶肥(1000t/a)	去离子水	/	229.339	458.678	去离子水	/	37.54	231.73	463.460
		氨基酸	45	260	260.000	氨基酸	45	33.58	262.34	262.340
		EDTA-Fe	98	70	70.000	EDTA-Fe	98	9.26	72.34	72.340
		EDTA-Mn	99	5	5.000	EDTA-Mn	99	0.69	5.39	5.390
		EDTA-Zn	98	5	5.000	EDTA-Zn	98	0.69	5.39	5.390
		聚氧乙烯油酸酯	98	5	5.000	聚氧乙烯油酸酯	98	0.69	5.39	5.390
4	氨基酸水溶肥(500t/a)	去离子水	/	655.177	655.177	去离子水	/	84.05	656.64	656.640
		氨基酸	45	130	260.000	氨基酸	45	17.88	131.47	262.940
		EDTA-Ca	98	175	350.000	EDTA-Ca	98	24.03	176.69	353.380
		聚氧乙烯油酸酯	98	2	4.000	聚氧乙烯油酸酯	98	0.28	2.06	4.120
5	氨基酸水溶肥	去离子水	/	193.089	386.178	去离子水	/	26.04	191.47	382.940
		氨基酸	45	130	260.000	氨基酸	45	15.28	131.72	263.440
		硼酸	98	10	20.000	硼酸	98	1.26	10.86	21.720
		EDTA-Cu	98	50	100.000	EDTA-Cu	98	5.88	50.69	101.380

	(500t/a)	钼酸铵	98	10	20.000	钼酸铵	98	1.26	10.86	21.720
		聚氧乙烯油酸酯	98	3	6.000	聚氧乙烯油酸酯	98	0.39	3.36	6.720
		去离子水	/	297.089	594.178	去离子水	/	34.86	300.52	601.040
6	腐殖酸水溶肥 (2000t/a)	磷酸氢二钾	98	200	100.000	磷酸氢二钾	98	23.8	202.55	101.275
		三聚磷酸钾	98	300	150.000	三聚磷酸钾	98	35.45	301.70	150.850
		尿素	99	400	200.000	尿素	99	47.3	402.55	201.275
		矿源腐殖酸	98	160	80.000	矿源腐殖酸	98	19.1	162.55	81.275
		聚氧乙烯油酸酯	98	10	5.000	聚氧乙烯油酸酯	98	1.34	11.40	5.700
		去离子水	/	930.354	465.177	去离子水	/	109.51	932.00	466.000
7	海藻酸水溶肥 (1500t/a)	磷酸氢二钾	98	200	133.333	磷酸氢二钾	98	20.92	201.15	134.100
		三聚磷酸钾	98	300	200.000	三聚磷酸钾	98	31.32	301.15	200.767
		尿素	99	100	66.667	尿素	99	10.61	102.02	68.013
		海藻酸	98	100	66.667	海藻酸	98	10.61	102.02	68.013
		聚氧乙烯油酸酯	98	10	6.667	聚氧乙烯油酸酯	98	1.23	11.83	7.887
		去离子水	/	790.266	526.844	去离子水	/	82.41	792.40	528.267
8	大量元素清液肥 (1000t/a)	尿素	99	148	148.000	尿素	99	18.54	149.52	149.520
		硫酸钾	98	37	37.000	硫酸钾	98	4.75	38.31	38.310
		磷酸氢二钾	98	371	371.000	磷酸氢二钾	98	45.76	369.03	369.030
		硫酸铵	98	74	74.000	硫酸铵	98	9.34	75.32	75.320
		聚氧乙烯油酸酯	98	7.4	7.400	聚氧乙烯油酸酯	98	0.93	7.50	7.500
去离子水	/	362.777	362.777	去离子水	/	45.1	363.71	363.710		

注：调试期产能以 2024 年 5 月 1 日-2024 年 8 月 31 日计。

此次验收项目生产用水来自凯发新泉水务（大丰）有限公司，年用水量约为5335.47吨。

调试期间（以2024年5月1日-2024年8月31日计）废气吸收废水产生量约为125吨（调试期间运行约4个月），则废气吸收废水年产生量约为375吨（以运行时间进行折算）；调试期间去离子水制备废水产生量约为175吨（去离子水使用量约为419.51吨），则去离子水制备废水产生量约为1447吨（以年使用去离子水量3468.47吨/年进行折算）；则此次验收项目废水合计年排放量约1822吨。

此次验收项目水平衡图见图2-1。

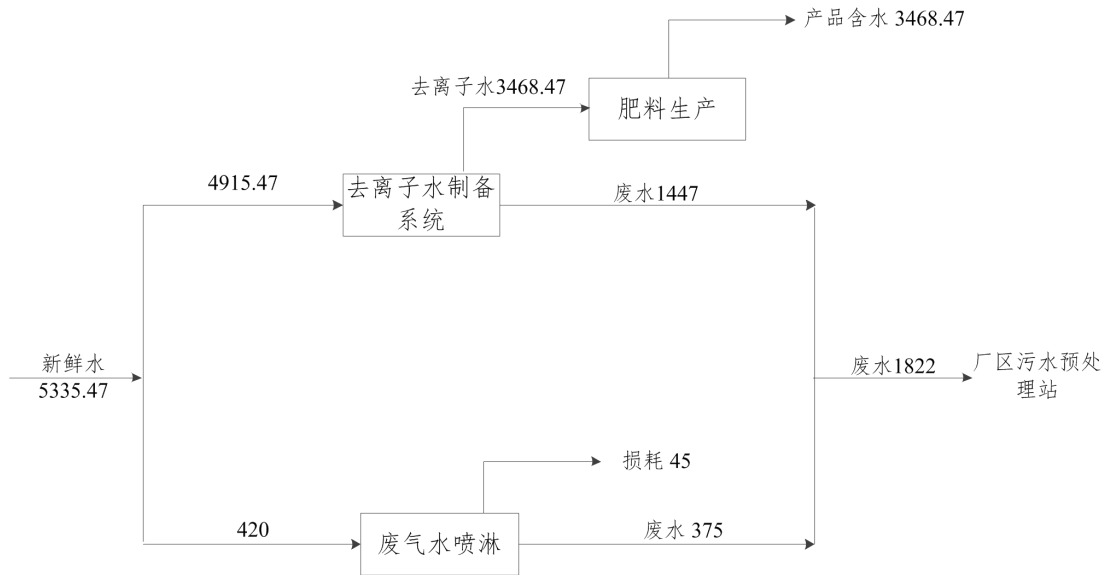


图 2-1 此次验收项目水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产污环节：

本次验收项目为水溶性叶面肥，包含粉剂叶面肥、液体叶面肥。

（1）粉剂叶面肥

粉剂叶面肥生产工艺流程见图2-2。

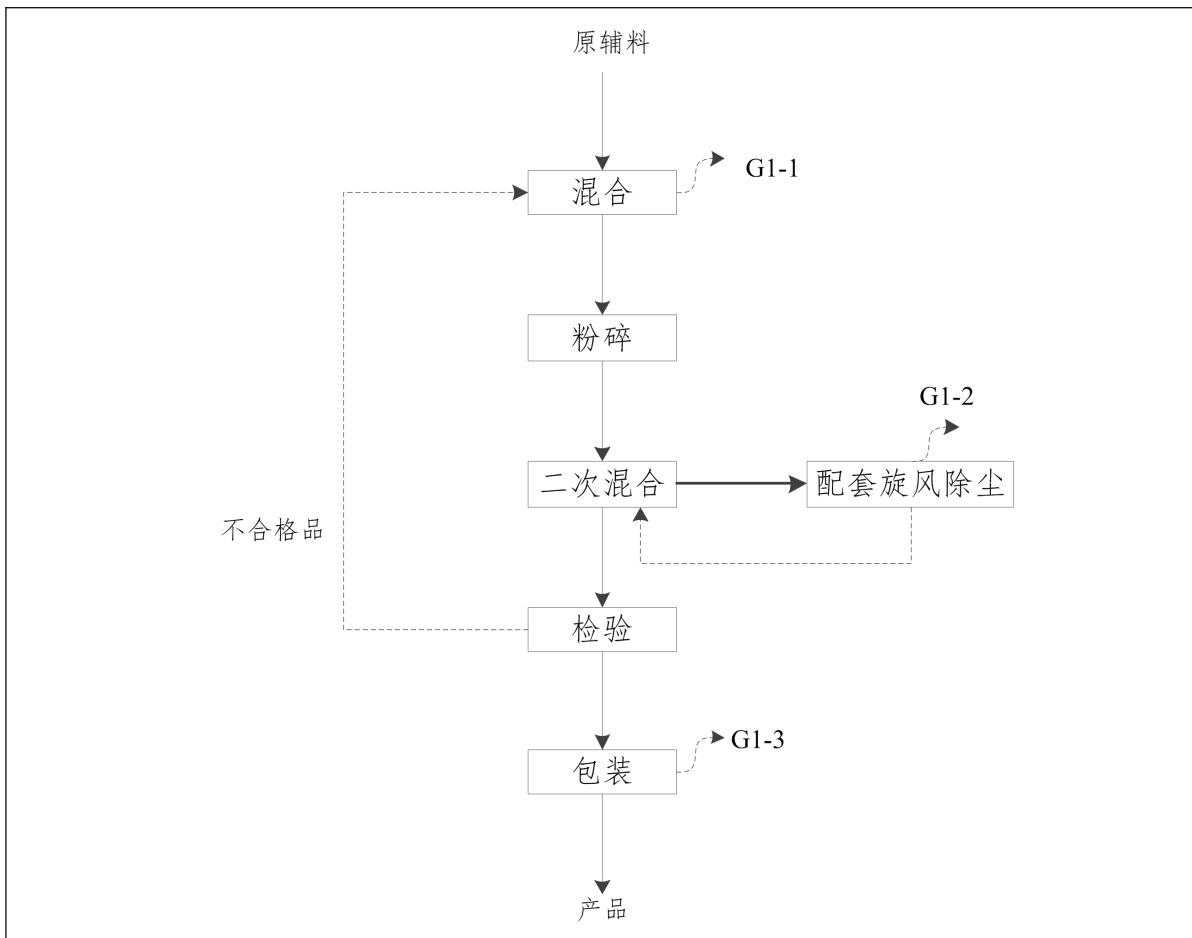


图 2-2 粉剂叶面肥工艺流程及产污环节

工艺流程简述：

①混合

根据配方计算各物料的投加量，开启投料除尘器，称量原辅料依次投入到原料混合机中。开启混合机搅拌 0.5 小时，混合均匀后，由原料混合机底部出料口进入粉碎机中。

该过程产生颗粒物废气 G。

②粉碎

粉碎前先开成品混合机引风、旋风除尘器、再开启粉碎机，将原料混合机中经初次混合后的物料，送入机械粉碎机中进行粉碎后，经旋风除尘器（粉碎过程中产生大量的颗粒物，颗粒物经过旋风除尘器，在其离心力的作用下，粒径较大的颗粒物进入二次混合机，粒径较小的细颗粒通过旋风除尘器后的除尘装置进行进一步处置）、料斗后进入成品混合机中。

粉碎机通过密闭管道与原料混合机、成品混合机连接，全过程密闭，无废气产

生。

③二次混合

经粉碎后的物料通过密闭管道送至成品混合机中，搅拌 0.5 小时，混合均匀。
该过程产生颗粒物废气 G。

④检验

物料经过二次混合均匀后，从混合机出料口放出，取样进行检验分析，若不合格，则返回原料混合机中直至检验合格。

⑤包装

检验合格的物料通过密闭软管放入移动料仓内，将移动料仓内的物料通过密闭管道进入自动定量分装机的固定料仓，自动定量分装机进行成品包装（包装形式为塑料袋）。

该过程产生颗粒物废气 G。

（2）液体叶面肥

液体叶面肥生产工艺流程见图 2-3。

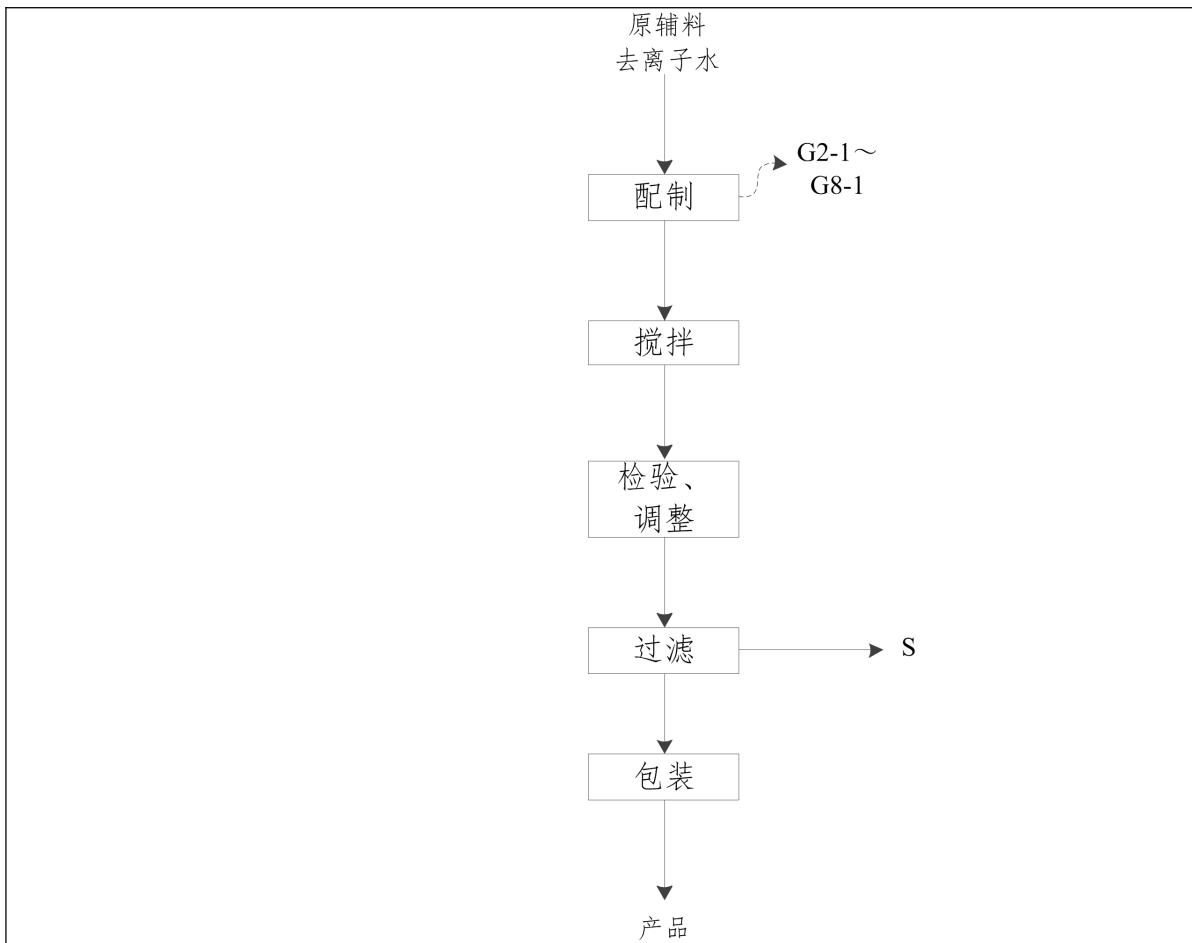


图 2-3 液体叶面肥工艺流程及产污环节

工艺流程简述：

①配制（投料）

根据配方计算各物料的投加量，先向配制釜中泵入定量的聚氧乙烯油酸酯、去离子水，再称量其余原辅料投入到配制釜中。

该过程产生颗粒物废气 G。

②搅拌

开启配制釜搅拌，搅拌至固体全部溶解（必要时要加热促进溶解，配制釜夹套加热循环水，加热温度为 40~50℃，热源为蒸汽）。

③检验调整

取样进行检验分析，若化验结果达不到相应产品质量控制标准时，技术人员根据化验结果，调整补加物料，继续搅拌混合直至检测合格。

④过滤

检验合格的物料放入精密过滤器，滤除杂质，泵入沉降槽，滤液待包装，滤渣

作为固废处置。

该过程产生滤渣 S。

⑤包装

将检验合格的物料通过全自动灌装机进行成品包装（包装形式为塑料袋或塑料瓶）。

项目变动情况：

本次验收项目不涉及项目变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

一、主要污染源

1、 废气

①有组织废气

此次验收项目有组织废气主要为生产过程中产生的颗粒物。

②无组织废气

此次验收项目无组织废气主要为生产过程中未收集的颗粒物。

2、 废水

此次验收项目废水主要为废气吸收废水、去离子制备废水。

3、 噪声

此次验收项目噪声主要为机械设备在工作运行时产生的噪声。

4、 固废

此次验收项目运营期固废为滤渣、废滤芯、废布袋、废包装袋、废包装桶、废机油、废水处理污泥等。

二、主要污染物处理和排放情况

1、 废气

417 车间生产过程中产生的颗粒物经“两级布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收”装置处置后通过 15 米高排气筒（DA005）排放；

419 车间生产过程中产生的颗粒物经“布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，旋风除尘+布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，两级布袋除尘+一级碱喷淋”装置处置后通过 15 米高排气筒（DA004）排放。

2、 废水

项目产生的废气吸收废水、去离子制备废水经生化系统（二期生化系统为：好氧活性污泥池-初沉池-缺氧水解池-PACT 池-终沉池-混沉池；三期生化系统为：一段好氧污泥池-二段好氧污泥池-初沉池-PACT 池-终沉池-混沉池）处理后，最终进入清水池，达接管标准后排入联合环境水处理（大丰）有限公司深度处理。

3、 噪声

此次验收项目噪声来源于各类泵、风机、粉碎机等机械设备在工作运行时产生的

噪声，通过采用采用低噪声设备、厂房隔声、减震垫等措施降低设备噪声的影响。

4、固废

此次验收项目运营期固废主要为滤渣、废滤芯、废布袋、废包装袋、废包装桶、废机油、废水处理污泥。滤渣、废滤芯、废布袋、废包装袋、废包装桶、废机油、废水处理污泥属于危险废物，危险废物均委托有资质单位处置。

本项目主要污染物处理和排放情况见表 3-1。

表 3-1 主要污染物处理和排放情况

生产设备/排放源		主要污染物	排放规律	处理设施		去向	
				“环评”/初步设计要求	实际建设		
废气	生产废气	417 车间	颗粒物	间歇	经“两级布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收”装置处置后通过 15 米高排气筒 (DA005) 排放	经“两级布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收”装置处置后通过 15 米高排气筒 (DA005) 排放	周围大气
	419 车间	颗粒物	间歇	经“布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，旋风除尘+布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，两级布袋除尘+一级碱喷淋”装置处置后通过 15 米高排气筒 (DA004) 排放	经“布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，旋风除尘+布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，两级布袋除尘+一级碱喷淋”装置处置后通过 15 米高排气筒 (DA004) 排放		
废水	废气吸收废水、去离子制备废水	COD、SS、总氮、盐分	间歇	经生化系统（二期生化系统为：好氧活性污泥池-初沉池-缺氧水解池-PACT 池-终沉池-混沉池；三期生化系统为：一段好氧污泥池-二段好氧污泥池-初沉池-PACT 池-终沉池-混沉池）处理后，最终进入清水池，达接管标准后排入联合环境水处理（大丰）有限公司深度处理	经生化系统（二期生化系统为：好氧活性污泥池-初沉池-缺氧水解池-PACT 池-终沉池-混沉池；三期生化系统为：一段好氧污泥池-二段好氧污泥池-初沉池-PACT 池-终沉池-混沉池）处理后，最终进入清水池，达接管标准后排入联合环境水处理（大丰）有限公司深度处理	王港河	
噪声	各类泵、风机、粉碎机等	噪声	间歇	采用低噪声设备、厂房隔声、减震垫等措施	采用低噪声设备、厂房隔声、减震垫等措施	周围环境	
固废	过滤	滤渣及废滤芯	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放	
	废气处理	废布袋	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放	
	废水处理	废水处理污泥	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放	
	设备检修	废机油	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放	
	原辅料包装	废包装袋	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放	

	原辅料包装	废包装桶	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放
--	-------	------	----	---------	---------	-----

固体废物治理情况见表 3-2。

表 3-2 固体废物治理情况

名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物代码	环评情况		实际情况				
							环评估算量 t/a	处置方式	调试期产生量 t	折算年产生量 t	目前贮存量 t	实际处置量 t	实际处置去向
滤渣及废滤芯	危险废物	过滤	固	滤芯、杂质等	T	263-010-04	0.8	委托有资质单位处置	0.1	0.82	0	0.1	光大环保(盐城)固废处置有限公司
废布袋	危险废物	废气处理	固	布袋、原料等	T	263-010-04	0.1		0	/	0	0	盐城新宇辉丰环保科技有限公司
废水处理污泥	危险废物	废水处理	半固	有机物、杂质、水等	T	263-011-04	1.1		355.842	/	49.637	306.205	光大绿色危废处置(盐城)有限公司、盐城市沿海固体废物处置有限公司
废机油	危险废物	设备检修	液	机油、杂质	T, I	900-249-08	0.1		0	/	0	0	盐城新宇辉丰环保科技有限公司
废包装袋	危险废物	原辅料包装	固	包装袋、沾染的原料	T	900-041-49	10		1.05	9.03	0	1.05	盐城淇岸环境科技有限公司
废包装桶	危险废物	原辅料包装	固	包装桶、沾染的原料	T	900-041-49	30		150 只 (约 3t)	1290 只 (约 25.8t)	0	150 只 (约 3t)	江苏伟杰环保科技有限公司

注：[1]调试期间废布袋暂未到更换周期，因此暂未产生；[2]调试期间设备未进行检修，因此暂未产生废机油；[3]滤渣及废滤芯、废包装袋、废包装桶年产生量根据调试期间产能以及调试期间相应危废产生量折算而得；[4]废水处理污泥无法单独收集本项目产生的污泥，因此实际情况以丰山生化调试期污泥情况进行统计；[5]滤渣及废滤芯和丰山生化其他项目产生的滤渣一起进行转移，实际转移的代码为 263-011-04，后期运行时企业需严格按照环评中的危废代码进行转移。

危废仓库与《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18957-2023）的相符性分析见

表 3-3, 与《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》(苏环办[2024]16 号) 相符性分析见表 3-4。

表 3-3 危废仓库与《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18957-2023) 相符性分析

类别	要求	项目实际建设情况
贮存设施污染控制要求	贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径, 采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施, 不应露天堆放危险废物。	项目危险废物为贮存在危废仓库内, 已采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等要求。
	贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区, 避免不相容的危险废物接触、混合。	项目危险废物已按要求分区贮存。
	贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造, 表面无裂缝。	危废仓库地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等已采用坚固的材料建造, 表面无裂缝。
	贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施; 表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容, 可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。	危废仓库地面与裙脚已采取表面防渗措施。
	贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。	危废仓库已采取相应的技术和管理措施, 防止无关人员进入。
容器和包装物污染控制要求	容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。	项目产生的危废采用吨桶或吨袋进行包装, 有很好的相容性。
	针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物, 其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。	项目产生的危废采用吨桶或吨袋进行包装, 包装物具有相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。
	硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形, 无破损泄漏。	硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时无明显变形, 无破损泄漏。
	柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密, 无破损泄漏。	项目产生的危废采用吨袋、吨桶进行包装时, 包装封口严密, 无破损泄漏。
	使用容器盛装液态、半固态危险废物时, 容器内部应留有适当的空间, 以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀, 防止其导致容器渗漏或永久变形。	废机油、污泥等盛装时留有适当的空间。
	容器和包装物外表面应保持清洁。	吨桶、吨袋等包装物表面比较清洁。
贮存过程污染控制要求	在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存, 其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。	项目产生的危废采用吨桶或吨袋进行包装。
	液态危险废物应装入容器内贮存, 或直接采用贮存池、贮存罐区贮存。	废机油等液态危险废物装入吨桶内进行贮存。
	半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存, 或直接采用贮存池贮存。	污泥等半固态危险废物装入吨袋内进行贮存。
	易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。	易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物用吨桶、吨袋等包装物包装封口严密、密闭。

表 3-4 与《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16 号）相符性分析

要求	项目实际建设情况
规范贮存管理要求。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），企业可根据实际情况选择采用危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准。	本项目依托丰山生化现有危废仓库，现有危废仓库建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求。
强化转移过程管理。全面落实危险废物转移电子联单制度，实行省内全域扫描“二维码”转移。加强与危险货物道路运输电子运单数据共享，实现运输轨迹可溯可查。危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力，直接签订委托合同，并向经营单位提供相关危险废物生产工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息。	本项目产生的危废已落实危险废物转移电子联单制度，实行了省内全域扫描“二维码”转移，已与危险货物道路运输电子运单数据共享，实现运输轨迹可溯可查。产生的危废废物均委托有资质的危废处置单位进行处置，并向经营单位提供了危险废物生产工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息。
落实信息公开制度。危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网，通过设立公开栏、标志牌等方式，主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息。	丰山生化已在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置了视频监控并与中控室联网，并通过设立公开栏、标志牌等方式，主动公开了危险废物产生和利用处置等有关信息。

5、其他污染防治措施

（1）环境风险防范措施

丰山生化采取环境风险防范设施情况见下表 3-4。

表 3-4 环境风险防范设施情况

设备名称	设置情况
重点区域防渗工程	危废仓库、罐区、污水处理站等
事故池	设置应急事故池和管网，全厂共设置 3 个应急事故池，一个位于厂区北侧（1900m ³ ），一个位于厂区南侧（150m ³ ），一个位于 1#原料罐区东侧（1000m ³ ），合计 3050m ³
初期雨水收集系统	设置初期雨水池和管网，全厂共设置 3 个初期雨水池，位于厂区西侧，厂区南侧和厂区东侧
雨水切换阀位置、切换方式	闸阀切换，雨水切换阀正常情况下处于关闭状态
应急预案	突发环境事件应急预案已经盐城市大丰生态环境局备案（备案号：320982-2024-229-H）；应急预案中包含了此次验收项目
可燃气体检测报警系统	见表 3-5
视频监控系统	见表 3-5
应急处置物资储备	见表 3-6

表 3-5 环境风险源监控设备一览表

位置	名称	数量/只	位置	报警限值
危废仓库	可燃气体检测报警探头	6	359 东库	一级报警 20%LEL；二级报警 50%LEL
		6	359 西库	一级报警 20%LEL；二级报警 50%LEL
		7	362 东库	一级报警 20%LEL；二级报警 50%LEL
		7	362 中库	一级报警 20%LEL；二级报警

				50%LEL
		7	362 西库	一级报警 20%LEL； 二级报警 50%LEL
		7	362 西库	一级报警 2PPM； 二级报警 5PPM
	视频监控系统	4	359 东库	/
		4	359 西库	/
		4	362 东库	/
		4	362 中库	/
		4	362 西库	/
417 车间	可燃气体检测报警探头	29	车间	低报 20/高报 50
	视频监控系统	11	车间	/
419 车间	可燃气体检测报警探头	2	车间	低报 20/高报 50
	视频监控系统	8	车间	/

表 3-6 应急设施一览表

序号	应急器材名称	规格型号	数量	主要功能	位置
1	硼酸溶液	250ml	2	污染物降解	359 危废仓库南墙应急器材柜
	氯化钠注射液	500ml	2	安全防护	
	碳酸氢钠注射液	250ml	2	安全防护	
	防毒全面罩	/	2	安全防护	
	滤毒罐	3#	2	安全防护	
	唐人防毒面罩	唐人	2	安全防护	
	3M 面罩	3M	2	安全防护	
	滤毒盒	6006	2	安全防护	
	氧气袋	/	1	安全防护	
	轻型防化服	劳卫士	2	安全防护	
	浸塑手套	东亚 807	4	安全防护	
	急救箱	/	1	安全防护	
	洗眼器	/	1	安全防护	
	灭火器	MFZ/ABC-8、MFZ/ABC-35	若干	消防器材	359危废仓库
消火栓及水带	SN65,8-65-20	4	消防器材		
2	硼酸溶液	250ml	2	污染物降解	362 危废仓库南墙应急器材柜
	氯化钠注射液	500ml	2	安全防护	
	碳酸氢钠注射液	250ml	2	安全防护	
	防毒全面罩	/	2	安全防护	
	滤毒罐	3#	2	安全防护	
	唐人防毒面罩	唐人	2	安全防护	
	3M 面罩	3M	2	安全防护	
	滤毒盒	6006	2	安全防护	
	氧气袋	/	1	安全防护	
	轻型防化服	劳卫士	2	安全防护	
	浸塑手套	东亚 807	4	安全防护	
	急救箱	/	1	安全防护	
	洗眼器	/	1	安全防护	
	灭火器	MFZ/ABC-8、MFZ/ABC-35	若干	消防器材	362危废仓库
消火栓及水带	SN65,8-65-20	4	消防器材		

3	氯化钠注射液	500ml	2	安全防护	制剂419车间 北侧马路边应 急器材柜
	碳酸氢钠注射液	250ml	2	安全防护	
	硼酸洗液	250ml	3	污染物降解	
	75%乙醇消毒液	500ml	2	安全防护	
	云南白药气雾剂	110g	2	安全防护	
	过氧化氢溶液	100ml	2	安全防护	
	碘伏消毒液	100ml	2	安全防护	
	甲紫溶液	20ml	2	安全防护	
	息斯敏	6 片	2	安全防护	
	创可贴	100 片	2	安全防护	
	脱脂棉	25g	2	安全防护	
	棉签	50 支	2	安全防护	
	手术剪刀	/	1	安全防护	
	医用纱布	/	1	安全防护	
	医用胶带	/	1	安全防护	
	喷壶	/	1	安全防护	
	滤毒罐	3#	4	安全防护	
	唐人防毒面罩	唐人	4	安全防护	
	防毒口罩	3M	2	安全防护	
	呼吸软管	0.5 米	1	安全防护	
	雨靴	/	1	安全防护	
防酸雨衣	/	1	安全防护		
浸塑手套	东亚 807	1	安全防护		
洗眼器	/	6	安全防护	制剂419车间	
灭火器	MFZ/ABC-8、 MFZ/ABC-35	若干	消防器材		
消火栓及水带	SN65,8-65-20	18	消防器材	制剂应急室	
木制堵漏楔	/	1	污染物控制		
空气呼吸器	G-G-20(RH2KF 6.8/30)	2	安全防护		
滤毒罐	3#	9	安全防护		
防毒面具	3M	2	安全防护		
唐人防毒面罩	唐人	1	安全防护		
呼吸软管	0.5 米	5	安全防护		
雨靴	/	4	安全防护		
竹梯	/	1	安全防护		
防毒口罩	3M	22	安全防护		
防酸雨衣	/	4	安全防护		
简易防化服	FHLWS-001	1	安全防护		
消防服	/	5	安全防护		
安全绳	/	2	安全防护		
无火花工具	/	1	安全防护		
铜板子	/	3	安全防护		
氧气袋	/	4	安全防护		
雨衣	/	15	安全防护		
医疗箱	/	1	安全防护		
消防水带	SN65,8-65-20	2	消防器材		
防爆灯	防爆型	2	安全防护		
担架	/	1	安全防护		
警戒带	50 米	12	安全防护		

安全带	梅思安	3	安全防护
75%乙醇消毒液	500ml	1	安全防护
硼酸洗液	250ml	1	污染物降解
氯化钠注射液	250ml	1	安全防护
创可贴	/	10	安全防护
碳酸氢钠注射液	250ml	16	安全防护
息斯敏	6片	4	安全防护
医用脱脂棉	/	4	安全防护
棉签	/	4	安全防护
烫伤膏	京万红	2	安全防护
硫酸阿托品片	/	2	安全防护
氯化钠注射液	500ml	5	安全防护
甲紫溶液	20ml	12	安全防护
云南白药气雾剂	110g	2	安全防护
一干二净	/	2	安全防护
水枪	/	11	消防器材
藿香正气水	/	1	安全防护
灭火器	MFZ/ABC-8、 MFZ/ABC-35	若干	消防器材

(2) 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本次验收项目废气、废水排口设置环保图形标志牌；废气监测平台及需要通往监测平台的通道、监测孔等均已建设，满足了现场监测的要求。

废水总排口安装了流量、COD、pH、氨氮、总磷、总氮在线监测装置，雨水排口安装了 pH、COD 在线监测装置，并与生态环境局联网，在线监测装置见表 3-7。

表 3-7 在线监测装置

是否安装在线监控			是√	
类型	位置	在线设备型号	数量(套)	监测因子
废水	排放口	污染源自动监控设施	1	流量、COD、pH、氨氮、总磷、总氮
初期雨水	排放口	污染源自动监控设施	2	COD、pH

三、现场照片

车间	照片
----	----

		
	<p>两级布袋除尘 (1)</p>	<p>两级布袋除尘 (2)</p>
<p>废气 (417 车 间)</p>		
	<p>一级活性炭吸附装置</p>	<p>两级碱吸收 (1)</p>
		
	<p>两级碱吸收 (2)</p>	<p>417 车间排气筒</p>

废气
(419 车
间)



布袋除尘



旋风除尘



布袋除尘



水膜除尘



两级布袋除尘 (1)



两级布袋除尘 (2)

	
<p>一级碱喷淋</p>	<p>419 车间排气筒</p>
	
<p>生化调节池</p>	<p>二期生化-好氧活性污泥池</p>
	
<p>二期生化-初沉池</p>	<p>二期生化-缺氧水解池</p>
	
<p>二期生化-PACT 池</p>	<p>二期生化-终沉池</p>

污水处
理站



二期生化-混沉池



三期生化-一段好氧污泥池



三期生化-二段好氧污泥池



三期生化-初沉池



三期生化-PACT池







三期生化-终沉池

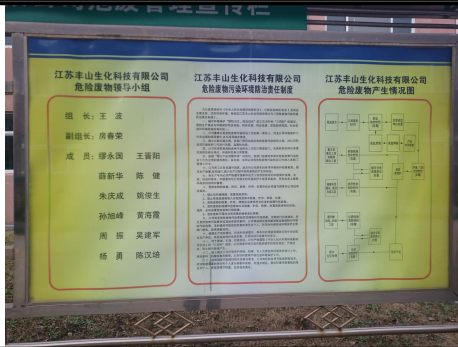


三期生化-混沉池



清水池

		
	<p>危废仓库标识 (359)</p>	<p>危废仓库标识 (362)</p>
危废仓库		
	<p>危废仓库导流沟 (359)</p>	<p>危废仓库导流沟 (362)</p>
		
	<p>危废仓库收集池 (359)</p>	<p>危废仓库收集池 (362)</p>
		
	<p>危废仓库内部照片 (359)</p>	<p>危废仓库内部照片 (362)</p>



危废仓库管理制度 (359)



危废仓库管理制度 (362)

噪声
(417 车间)



隔声门



隔声窗



减震垫

/

噪声
(419 车间)



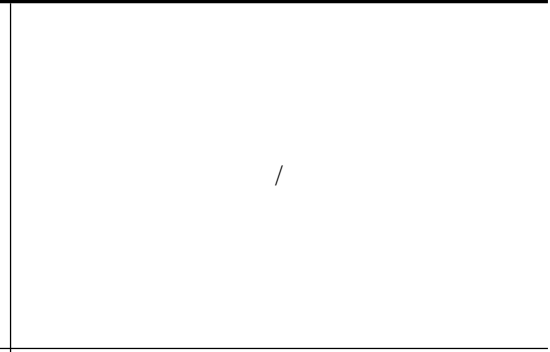
隔声门



隔声窗



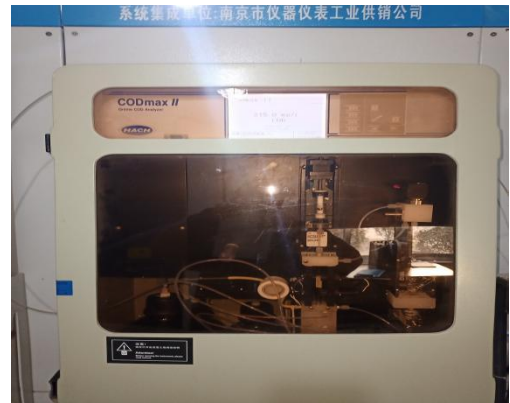
减震垫



事故池



废水在线-pH



废水在线-COD



废水在线-氨氮



废水在线-总氮



废水在线-总磷



应急物资

四、“以新带老”落实情况

“以新带老”落实情况见表 3-8。

表 3-8 “以新带老”措施落实情况一览表

序号	原有项目存在问题	整改落实情况
1	丰山生化目前部分自行监测因子和监测频次不满足项目环境管理的要求，排污许可证执行报告填报不够规范。	丰山生化已根据《排污单位自行监测技术指南 农药制造工业》（HJ 987-2018）规定的监测内容和监测频次开展自行监测，已根据《排污单位环境管理台账及排污许可证执行报告技术规范 总则（试行）》（HJ944-2018）规范填报排污许可证执行报告。

处理流程示意图：

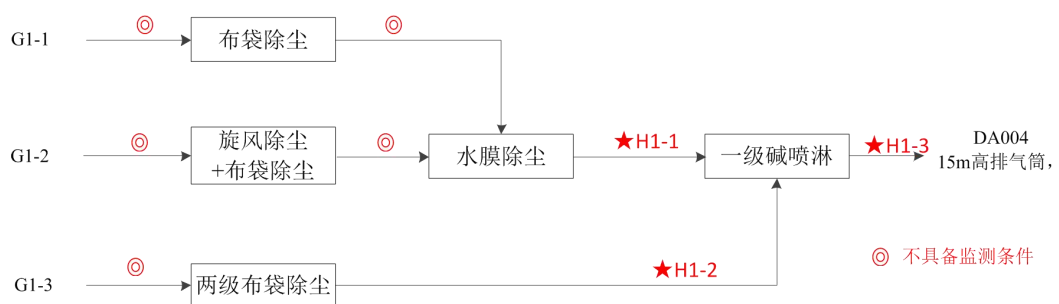
1、废气

417 车间生产过程中产生的颗粒物经“两级布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收”装置处置后通过 15 米高排气筒（DA005）排放；

419 车间生产过程中产生的颗粒物经“布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，旋风除尘+布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋，两级布袋除尘+一级碱喷淋”装置处置后通过 15 米高排气筒（DA004）排放；

有组织废气污染物监测点位见图 3-1。

粉剂叶面肥（419车间）



液体叶面肥（417车间）

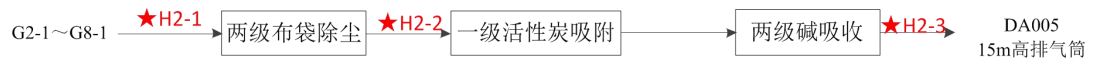


图 3-1 本次验收项目废气处理工艺流程及监测点位图

2、废水

项目产生的废气吸收废水、去离子制备废水经生化系统（二期生化系统为：好氧活性污泥池-初沉池-缺氧水解池-PACT 池-终沉池-混沉池；三期生化系统为：一段好氧污泥池-二段好氧污泥池-初沉池-PACT 池-终沉池-混沉池）处理后，最终进入清水池，达接管标准后排入联合环境水处理（大丰）有限公司深度处理。废水污染物监测点位见图 3-2。

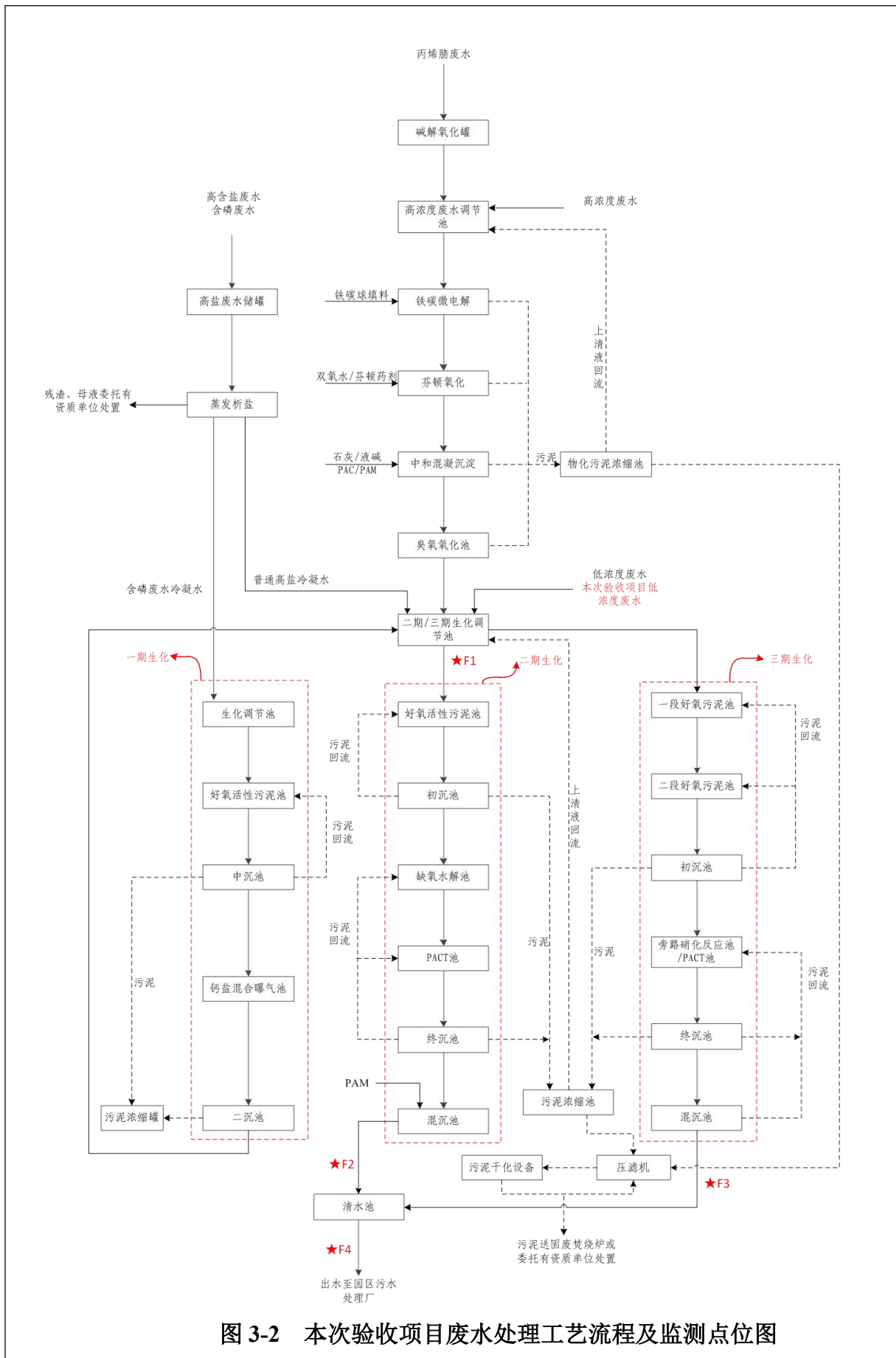


图 3-2 本次验收项目废水处理工艺流程及监测点位图

表四

建设项目环境影响报告表结论及审批部门审批决定

1、环评总结论

根据《江苏丰山生化科技有限公司年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目环境影响报告表》的内容，主要结论与建议见表 4-1：

表 4-1 环评主要结论

类别	主要结论
大气环境影响	根据盐城市大丰生态环境局发布的《2021 年盐城市大丰区环境质量状况报告》，项目周围大气环境质量较好，500 米范围内无大气环境保护目标。本项目废气污染物主要为颗粒物，采取的除尘措施属于《排污许可证申请与核发技术规范 磷肥、钾肥、复混肥料、有机肥料及微生物肥料工业》（HJ 864.2-2018）中明确的废气治理可行性技术。通过采取相应的废气治理措施后，项目的废气污染物均可实现达标排放，因此项目废气排放对区域大气环境的影响较小。
水环境影响	废水通过现有污水处理站处理措施后，尾水能够稳定达到联合环境水处理（大丰）有限公司的接管标准，不会对王港河造成显著影响。
噪声	项目北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 4 类标准要求、其他厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准要求，项目噪声对周围环境影响较小。
固体废物	技改项目产生的固体均得到妥善处置，实现零排放，不会产生二次污染，对环境的影响较小。
环境风险	企业在采取必要的风险防范措施的前提下，技改项目环境风险可控，对外环境影响较小。
总结论	江苏丰山生化科技有限公司年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目符合大丰港石化新材料产业园规划，符合“三线一单”控制要求，符合生态环境保护法律法规政策、规划等要求；在认真落实报告表提出的各项环境污染治理和环境管理措施的前提下，均能实现达标排放，满足总量控制的要求，不会改变拟建地环境功能区要求；虽存在一定的环境风险，在落实风险防范措施的情况下，其风险可接受。因此，从环保角度论证，项目建设具有环境可行性。

2、审批部门审批意见

一、根据大丰区化治办联合会审意见及大丰区行政审批局备案文件、《报告表》环境影响评价总体结论、盐城市润泽环保技术咨询有限公司评估意见、盐城市大丰生态环境局预审意见，在落实《报告表》提出的各项污染防治措施及环境风险防范措施的前提下，我局原则同意《报告表》环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。

二、在工程设计、建设和环境管理中，你公司须全面落实《报告表》中提出的各项生态环境保护及生态修复措施要求，确保各类污染物稳定达标排放和环境安全，并须着

重落实以下工作：

（一）你公司应全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进生产工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达到国内同行业清洁生产先进水平，其中能耗指标按相关主管部门要求进行落实。

（二）你公司应按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”的原则，规划设计、改造厂区给排水系统，严禁初期雨水、生产废水、冲洗废水混入清下水管网。严格按照《报告表》确认的废水处理工艺对各类生产废水及生活污水进行预处理，达到联合环境水处理（大丰）有限公司接管标准后，通过专用明管排入联合环境水处理（大丰）有限公司集中处理。

（三）实行园区集中供热，不得自建蒸汽锅炉。严格落实《报告表》提出的各项大气污染防治措施，进一步优化废气处理方案，严格控制各类有毒有害大气污染物的产生排放，各类工艺废气处理效率和排气筒高度应达到《报告表》要求，排放浓度执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）、《大气污染物综合排放标准》

（DB32/4041-2021）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）、《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）等相应排放标准；废气处理系统应配备备用装置或与生产装置同开同停，规范操作规程，杜绝废气事故性排放。

（四）你公司应选用优质低噪声设备，采用“闹静分开”和“合理布局”的原则，对噪声源设备采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局，确保北厂界紧邻三港调度河区域厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的4类标准值，其余厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准值。施工期噪声应符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求。

（五）你公司应持续切实做好土壤和地下水污染防治工作，严格落实《报告表》中提出的分区防渗要求，生产车间、危废仓库、污水处理站、罐区等区域采取重点防渗措施，制定并落实土壤、地下水跟踪监测计划和应急响应措施。

（六）你公司应按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全规范处置。废弃危险化学品按要求及时申请备案，取得备案后应作为危险废物管理。规范危险废物的收集、贮存和处置等全过程管理，并严格落实管理过程中的安全生产主体责任。按照《省

生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办〔2020〕401号）要求，产生的各类危险废物应纳入全生命周期系统管理。各类委外处置的危险废物应委托具备相应危险废物处置资质的单位安全处置，依法办理危险废物转移处理审批手续。危险废物厂内暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》

（GB18597-2001）要求，防止造成二次污染。按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）要求，在该项目投入运行前，贮存设施、装卸区域、危废运输车辆通道（含车辆出口和入口）等关键位置安装与中控室联网的危废在线视频监控系统。

（七）你公司应强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。严格落实《报告表》提出的环境风险防范措施等要求，建立环境安全预警与应急体系，按环境风险评价提出的对策，储备必要的事故应急物资设备，将本项目的事故风险防范纳入园区应急防控体系，确保事故状态下的环境安全。编制突发环境事件应急预案并报生态环境部门备案，严格落实事故防范和应急措施。利用现有容积不小于3050m³（1个1900m³、1个1000m³、1个150m³）事故池收集事故废水，事故应急池正常情况下必须空置，万一发生突发性事故，确保事故废水不进入外环境。

（八）你公司应按要求规范设置各类排污口和标志。废气排放筒应合理设置采样口、采样监测平台；厂界应安装在线连续监测系统；喷淋处理设施应配备液位、pH等自控仪表、采用自动加药。废水排放口、雨水排放口应设置在线监测、在线质控、视频监控和由园区监管部门控制的自动排放阀。各类污染治理设施应单独安装水、电、蒸汽等计量装置，关键设备（风机、水泵）设置在线工况监控。按《报告表》和《排污单位自行监测技术指南农药制造工业》（HJ 987-2018）要求，形成企业环境监测监控能力，组织实施日常自行监测。

（九）加强厂区绿化，厂界四周应建设绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。

三、同意盐城市大丰生态环境局核定的该项目污染物排放总量控制指标及平衡方案，本项目污染物总量控制指标初步核定为：

（一）水污染物接管量(外排量):废水量≤2082.04(2082.04)吨/年、化学需氧量≤0.315(0.104)吨/年、悬浮物≤0.084(0.042)吨/年、总氮≤0.005(0.005)吨/年；

（二）大气污染物有组织排放量：颗粒物≤0.0631吨/年；

(三) 固体废物：全部综合利用或安全处置。

项目新增主要污染物总量须在重新申请排污许可证前通过排污权交易系统交易获得。

四、在工程设计中，你公司应结合同类型项目污染物处理工程经验，对污染物处理方案进一步优化完善，确保经济、技术指标合理、各类污染物稳定达标排放。项目配套的环境治理设施应开展安全风险辨识管控并履行安全“三同时”手续，你公司应健全内部环境治理设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

五、你公司应落实《报告表》提出的卫生防护距离要求。本项目实施后全厂仍以危化品罐区边界设置 500 米卫生防护距离。该范围内目前无居民住宅、学校、医院等环境敏感目标，今后也不得规划、新建居民住宅、学校、医院等环境敏感目标。

六、你公司应切实履行生态环境保护主体责任，并对《报告表》的内容和结论负责。

七、本项目应在投产前或者在实际排污之前申领排污许可证，未取得排污许可证，不得排放污染物。项目建设要严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。施工招标文件和施工合同中应明确环保条款和责任。你公司应在该项目建成并落实好《报告表》提出的“以新带老”措施后，按规定程序实施竣工环境保护验收。

八、盐城市大丰生态环境局要切实承担事中事后监管责任，履行属地监管职责，按照《关于严惩弄虚作假行为加强建设项目竣工环境保护自主验收监督执法工作的通知》(环办执法〔2022〕25号)要求，加强对该项目环境保护“三同时”及自主验收监管，盐城市生态环境综合行政执法局要纳入“双随机”执法监管。你公司须按规定接受各级生态环境部门的日常监督检查。

九、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、使用的原辅材料或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定开工建设的，其环境影响报告表应当依法报我局重新审核。

3、环评“三同时”要求及落实情况

表 4-2 环评“三同时”要求及落实情况一览表

类别	污染源		主要污染物	排放规律	“环评”/初步设计要求	实际建设	去向
废气	生产废气	417 车间	颗粒物	间歇	经“两级布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收”装置处置后通过 15 米高排气筒 (DA005) 排放	经“两级布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收”装置处置后通过 15 米高排气筒 (DA005) 排放	周围大气
		419 车间	颗粒物	间歇	经“布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋, 旋风除尘+布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋, 两级布袋除尘+一级碱喷淋”装置处置后通过 15 米高排气筒 (DA004) 排放	经“布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋, 旋风除尘+布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋, 两级布袋除尘+一级碱喷淋”装置处置后通过 15 米高排气筒 (DA004) 排放	
废水	废气吸收废水、去离子制备废水		COD、SS、总氮、盐分	间歇	经生化系统(二期生化系统为: 好氧活性污泥池-初沉池-缺氧水解池-PACT 池-终沉池-混沉池; 三期生化系统为: 一段好氧污泥池-二段好氧污泥池-初沉池-PACT 池-终沉池-混沉池) 处理后, 最终进入清水池, 达接管标准后排入联合环境水处理(大丰)有限公司深度处理	经生化系统(二期生化系统为: 好氧活性污泥池-初沉池-缺氧水解池-PACT 池-终沉池-混沉池; 三期生化系统为: 一段好氧污泥池-二段好氧污泥池-初沉池-PACT 池-终沉池-混沉池) 处理后, 最终进入清水池, 达接管标准后排入联合环境水处理(大丰)有限公司深度处理	王港河
噪声	各类泵、风机、粉碎机 等		噪声	间歇	采用低噪声设备、厂房隔声、减震垫等措施	采用低噪声设备、厂房隔声、减震垫等措施	周围环境
固废	过滤	滤渣及废滤芯	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放	
	废气处理	废布袋	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放	
	废水处理	废水处理污泥	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放	
	设备检修	废机油	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放	
	原辅料包装	废包装袋	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放	
	原辅料包装	废包装桶	间歇	有资质单位处置	有资质单位处置	零排放	

4、环评批复与落实情况

表 4-3 环评批复与落实情况一览表

项目	序号	环评批复要求	建设情况	落实情况
水溶性叶面肥项目	1	你公司应全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进生产工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达到国内同行业清洁生产先进水平，其中能耗指标按相关主管部门要求进行落实。	本项目采用了先进的生产工艺和设备，加强了生产管理和环境管理，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标达到国内同行业清洁生产先进水平，能耗指标在项目审批前已落实。	已落实
	2	你公司应按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”的原则，规划设计、改造厂区给排水系统，严禁初期雨水、生产废水、冲洗废水混入清下水管网。严格按照《报告表》确认的废水处理工艺对各类生产废水及生活污水进行预处理，达到联合环境水处理（大丰）有限公司接管标准后，通过专用明管排入联合环境水处理（大丰）有限公司集中处理。	丰山生化已按照“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”的原则，设计、改造了厂区给排水系统，初期雨水、生产废水、冲洗废水通过相应管线进公司污水处理站处置，不会混入雨水管网（清下水管网）。丰山生化已严格按照《报告表》确认的废水处理工艺对各类生产废水及生活污水进行预处理，达到联合环境水处理（大丰）有限公司接管标准后，通过专用明管排入联合环境水处理（大丰）有限公司集中处理。	已落实
	3	实行园区集中供热，不得自建蒸汽锅炉。严格落实《报告表》提出的各项废气污染防治措施，进一步优化废气处理方案，严格控制各类有毒有害大气污染物的产生排放，各类工艺废气处理效率和排气筒高度应达到《报告表》要求，排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）等相应排放标准；废气处理系统应配备备用装置或与生产装置同开同停，规范操作规程，杜绝废气事故性排放。	丰山生化未自建蒸汽锅炉；丰山生化已经落实《报告表》提出的各项废气污染防治措施，对生产过程中的各类废气进行了收集、处置，严格控制各类有毒有害大气污染物的产生排放，处理后排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）等相应排放标准；废气处理系统与生产装置同开同停，规范操作规程，杜绝废气事故性排放。	已落实
	4	你公司应选用优质低噪声设备，采用“闹静分开”和“合理布局”的原则，对噪声源设备采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局，确保北厂界紧邻三港调度河区域厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 4 类标准值，其余厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准值。施工期噪声应符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求。	本项目已选用优质低噪设备，对噪声源设备采取了有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局，北厂界紧邻三港调度河区域厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 4 类标准值，其余厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准值。	已落实

5	<p>你公司应持续切实做好土壤和地下水污染防治工作，严格落实《报告表》中提出的分区防渗要求，生产车间、危废仓库、污水处理站、罐区等区域采取重点防渗措施，制定并落实土壤、地下水跟踪监测计划和应急响应措施。</p>	<p>丰山生化将持续切实做好土壤和地下水污染防治工作，严格落实《报告表》中提出的分区防渗要求，生产车间、危废仓库、污水处理站、罐区等区域采取重点防渗措施，制定并落实了土壤、地下水跟踪监测计划和应急响应措施。</p>	<p>已落实</p>
6	<p>你公司应按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全规范处置。废弃危险化学品按要求及时申请备案，取得备案后应作为危险废物管理。规范危险废物的收集、贮存和处置等全过程管理，并严格落实管理过程中的安全生产主体责任。按照《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办〔2020〕401号）要求，产生的各类危险废物应纳入全生命周期系统管理。各类委外处置的危险废物应委托具备相应危险废物处置资质的单位安全处置，依法办理危险废物转移处理审批手续。危险废物厂内暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，防止造成二次污染。按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）要求，在该项目投入运行前，贮存设施、装卸区域、危废运输车辆通道（含车辆出口和入口）等关键位置安装与中控室联网的危废在线视频监控系统。</p>	<p>丰山生化按照“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求，落实了各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现了固体废物全部综合利用或安全处置。本项目暂未产生废弃危险化学品，后期若产生将在江苏省危险废物全生命周期监控系统中进行危废处置的申报、备案。规范了危险废物的收集、贮存和处置等全过程管理，并严格落实了管理过程中的安全生产主体责任。按照《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办〔2020〕401号）要求，产生的各类危险废物已纳入全生命周期系统管理。各类委外处置的危险废物均具备相应危险废物处置资质，并依法办理危险废物转移处理审批手续。危险废物厂内暂存场所符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。已在该贮存设施、装卸区域、危废运输车辆通道（含车辆出口和入口）等关键位置安装了与中控室联网的危废在线视频监控系统。</p>	<p>已落实</p>
7	<p>你公司应强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。严格落实《报告表》提出的环境风险防范措施等要求，建立环境安全预警与应急体系，按环境风险评价提出的对策，储备必要的事故应急物资设备，将本项目的事故风险防范纳入园区应急防控体系，确保事故状态下的环境安全。编制突发环境事件应急预案并报生态环境部门备案，严格落实事故防范和应急措施。利用现有容积不小于3050m³（1个1900m³、1个1000m³、1个150m³）事故池收集事故废水，事故应急池正常情况</p>	<p>丰山生化已严格落实《报告表》提出的环境风险防范措施等要求，建立了环境安全预警与应急体系，储备了必要的事故应急物资设备，已将本项目的事故风险防范纳入园区应急防控体系，确保事故状态下的环境安全。已编制突发环境事件应急预案并报盐城市大丰生态环境局备案，严格落实事故防范和应急措施。利用现有容积不小于3050m³事故池收集事故废水，事故应急池正常情况下空置，万一发生突发性事故，确保事故废水不进入外环境。</p>	<p>已落实</p>

	下必须空置，万一发生突发性事故，确保事故废水不进入外环境。		
8	你公司应按要求规范设置各类排污口和标志。废气排放筒应合理设置采样口、采样监测平台；厂界应安装在线连续监测系统；喷淋处理设施应配备液位、pH 等自控仪表、采用自动加药。废水排放口、雨水排放口应设置在线监测、在线质控、视频监控和由园区监管部门控制的自动排放阀。各类污染治理设施应单独安装水、电、蒸汽等计量装置，关键设备（风机、水泵）设置在线工况监控。按《报告表》和《排污单位自行监测技术指南农药制造工业》(HJ 987-2018)要求，形成企业环境监测监控能力，组织实施日常自行监测。	丰山生化已按要求规范设置各类排污口和标志。废气排放筒已合理设置采样口、采样监测平台；厂界已安装在线连续监测系统；喷淋处理设施已配备液位、pH 等自控仪表、采用自动加药。废水排放口、雨水排放口已设置在线监测、在线质控、视频监控，并和由园区监管部门控制的自动排放阀联网。各类污染治理设施已单独安装水、电、蒸汽等计量装置，关键设备（风机、水泵）已设置在线工况监控。已按《报告表》和《排污单位自行监测技术指南农药制造工业》(HJ 987-2018) 要求，形成企业环境监测监控能力，组织实施了日常自行监测。	已落实
9	加强厂区绿化，厂界四周应建设绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	丰山生化依托厂区现有绿化，厂界四周已建设绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	已落实
10	在工程设计中，你公司应结合类似项目污染物处理工程经验，对污染物处理方案进一步优化完善，确保经济、技术指标合理、各类污染物稳定达标排放。项目配套的环境治理设施应开展安全风险辨识管控并履行安全“三同时”手续，你公司应健全内部环境治理设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	项目配套的环境治理设施已开展安全风险辨识管控并履行安全“三同时”手续，已健全内部环境治理设施稳定运行和管理责任制度，将严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	已落实
11	你公司应落实《报告表》提出的卫生防护距离要求。本项目实施后全厂仍以危化品罐区边界设置 500 米卫生防护距离。该范围内目前无居民住宅、学校、医院等环境敏感目标，今后也不得规划、新建居民住宅、学校、医院等环境敏感目标。	已按《报告表》要求，在危化品罐区边界设置了 500 米卫生防护距离。该范围内目前无居民住宅、学校、医院等环境敏感目标，今后也不会规划、新建居民住宅、学校、医院等环境敏感目标。	已落实
12	本项目应在投产前或者在实际排污之前申领排污许可证，未取得排污许可证，不得排放污染物。项目建设要严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。施工招标文件和施工合同中应明确环保条款和责任。你公司应在该项目建成并落实好《报告表》提出的“以新带老”措施后，按规定程序实施竣工环境保护验收。	本项目在调试期前已取得排污许可证；项目配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。该项目已落实好《报告表》提出的“以新带老”措施，正在申请验收。	已落实

13	项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、使用的原辅材料或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定开工建设的，其环境影响报告表应当依法报我局重新审核。	此次验收项目未发生变动。	已落实
----	--	--------------	-----

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次监测过程严格按照《环境监测技术规范》中的有关规定进行，监测的质量保证按照《环境检测质量控制样的采集、分析控制细则》中的要求，实施全过程质量保证。监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定/校准并在有效期内；现场监测仪器使用前后经过校准。监测数据和报告实行三级审核。监测分析方法见表 5-1，监测仪器见表 5-2。

表 5-1 监测分析方法

类别	检测项目	检出限	检测依据
废水	pH 值	/	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	悬浮物	/	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	化学需氧量	4mg/L	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	总氮	0.05mg/L	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法 HJ 636-2012
	全盐量	4mg/L	水质 全盐量的测定 重量法 HJ/T 51-1999
有组织废气	颗粒物	1.0mg/m ³	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017
	臭气（臭气浓度）	/	环境空气和废气 臭气的测定 三点比 较式臭袋法 HJ 1262-2022
无组织废气	总悬浮颗粒物	168 μg/m ³ (以 6m ³ 计)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量 法 HJ 1263-2022
	臭气 (臭气浓度)	/	环境空气和废气 臭气的测定 三点比 较式臭袋法 HJ 1262-2022
噪声	工业企业厂界环境噪声	/	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

表 5-2 监测仪器情况

序号	仪器编号	仪器设备名称	规格型号	最新检定日期
1	20001	梅特勒电子天平	MS105DU	2023.10.27
2	20026	COD 恒温加热器	JH-12	2023.10.27
3	20102	电子天平	FA2204B	2023.10.27
4	20237	智能型恒温恒湿箱	LHS-250SC 型	2023.10.27
5	20263	电热恒温鼓风干燥箱	DHG-9147A	2023.10.27
6	20264	电热恒温鼓风干燥箱	DHG-9147A	2023.10.27
7	20278	笔式酸度计	pH-100A	2023.10.27
8	20307	手提式压力蒸汽灭菌器	JSM280G-24	2023.10.27
9	20310	紫外可见分光光度计	754N	2023.10.27
10	20490	恒温恒湿培养箱	BWS-87B	2023.10.27
11	20493	多功能声级计	AWA5688	2024.3.21

(一) 人员能力

验收监测采样人员和分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗；现场监测负责人持有建设项目竣工验收监测合格证。

监测人员经过考核并持有上岗证，详见表 5-3 监测人员信息。

表 5-3 监测人员信息表

序号	职能	姓名	证书编号
1	现场检验检测人员	张玉祥	201604029
2		刘阳	201709050
3		陈桐	201709051
4		吴斌斌	201712052
5		张玉健	201711053
6		张健	201904070
7		陈成	201906076
8		丁健	202010088
9		王亚军	202108106
10		韦涛	202207111
11		商志森	202207112
12		王杰	202406115
13	实验室检验检测人员	王宁	201510017
14		袁皖利	201811065
15		袁新远	201904072
16		韩志阳	201904073
17		万云云	201908081
18		王玲	201912083
19		陈艳	202009092
20		卞成明	202102094
21		王维	202104098
22		徐春艳	202106102
23		马瑜	202201108

(二) 噪声监测分析过程中的质量保证与质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声级校准，其前、后校准示值偏差小于 0.5dB 测量结果有效。声级计校核表详见下表 5-4。

表 5-4 声级计校核表

监测日期	校准设备	标准值 dB	校准值 dB		校准情况
			测量前	测量后	
2024.7.18	AWA5688 多功能声级计、AWA6022 声校准器	94.0	93.8	93.8	合格
2024.7.19	AWA5688 多功能声级计、AWA6022 声校准器	94.0	93.8	93.8	合格

(三) 质量保证与质量控制

质量控制情况见表 5-5。

表 5-5 质量控制情况

样品类别	分析项目	样品数	现场平行样		实验室平行		加标回收		空白		标样		总检查数	总合格数	合格率 (%)
			检查数	合格数	检查数	合格数	检查数	合格数	检查数	合格数	检查数	合格数			
废水	化学需氧量	58	6	6	7	7	-	-	2	2	2	2	17	17	100
	悬浮物	58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	总氮	48	6	6	6	6	6	6	2	2	-	-	20	20	100
	全盐量	40	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	4	4	100
	pH 值	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	4	4	100
有组织废气	低浓度颗粒物	36	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	2	100
	臭气 (臭气浓度)	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
无组织废气	总悬浮颗粒物	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	臭气 (臭气浓度)	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
合计		318	14	14	17	17	6	6	6	6	4	4	47	47	100

表六

验收监测内容

(1) 废气污染物监测

有组织废气监测点位、监测项目、频次见表 6-1。

表 6-1 有组织废气监测点位、监测项目、频次

项目	车间	治理措施	监测位置	点位编号	监测项目	监测频次
水溶性叶面肥	419 车间	布袋除尘，旋风除尘/布袋除尘，水膜除尘，两级布袋除尘，一级碱喷淋	水膜除尘废气治理措施出口	H1-1	颗粒物浓度、风量；并折算出速率	连续监测 2 天，每天 3 次
			两级布袋除尘废气治理措施出口	H1-2	颗粒物浓度、风量；并折算出速率	
			一级碱喷淋出口（DA004 排气筒出口）	H1-3	颗粒物、臭气浓度、风量；并折算出速率	
	417 车间		两级布袋除尘废气治理措施进口	H2-1	颗粒物浓度、风量；并折算出速率	
			两级布袋除尘废气治理措施出口	H2-2	颗粒物浓度、风量；并折算出速率	
			两级碱吸收治理措施出口（DA005 排气筒出口）	H2-3	颗粒物、臭气浓度、风量；并折算出速率	

无组织废气监测点位、监测项目、频次见表 6-2。

表 6-2 无组织废气监测点位、监测项目、频次

监测点位	监测项目	频次
按规范于公司厂界上风向设一参照点，下风向处设三个监控点	颗粒物、臭气浓度，并记录各监测点位的气温、气压、风向、风速、天气情况等气象参数	连续监测 2 天，每天监测 4 次。

(2) 废水污染物监测

为进一步确定此次验收废水排放总量情况，根据此次验收项目废水分质情况，单独对此次验收废水原水进行监测，具体监测项目和频次见表 6-4。

表 6-4 此次验收项目废水监测点位、项目和频次

项目	监测位置	测点编号	监测项目	监测频次
水溶性叶面肥	废气吸收水收集装置（419 车间）	Y1	COD、SS、总氮	连续监测 2 天，每天 4 次，等时间间隔采样。
	废气吸收水收集装置（417 车间）	Y2	COD、SS、总氮	
	去离子水制备废水收集装置	Y3	COD、SS、盐分	

废水监测点位、监测项目、频次见表 6-5。

表 6-5 废水监测点位、项目和频次

测点编号	监测位置	监测项目	监测频次
F1	二期/三期生化调节池	COD、SS、总氮、盐分	连续监测 2 天，每天 4 次，等时间间隔采样。
F2	二期生化混沉池出口	COD、SS、总氮、盐分	
F3	三期生化混沉池出口	COD、SS、总氮、盐分	
F4	清水池	COD、SS、总氮、盐分	
F5	雨水出口	pH、COD、SS	连续监测 2 天、每天取样 1 次

(3) 噪声监测

噪声监测点位、监测项目、频次见表 6-6。

表 6-6 厂界噪声监测点位、监测项目、频次

噪声种类	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	沿项目厂界共布设 8 个监测点位,编号为 Z1~Z8	昼间噪声等效声级 (Leq)、夜间噪声等效声级 (Leq)	昼、夜各监测 1 次,连续监测 2 天。

表七

验收监测期间生产工况记录:

此次验收项目部分产品共用生产线，此次验收监测按照共线肥料的产能来确定共用生产线时选取监测的肥料产品。生产线及验收监测时产品情况见表 7-1。

表 7-1 本项目生产线及验收监测时产品情况一览表

车间	生产线	生产线产品名称	验收监测时产品	备注
417 车间	复配生产线	中微量元素水溶肥（500t/a） 氨基酸水溶肥（1000t/a） 氨基酸水溶肥（500t/a） 氨基酸水溶肥（500t/a） 腐殖酸水溶肥（2000t/a） 海藻酸水溶肥（1500t/a） 大量元素清液肥（1000t/a）	腐殖酸水溶肥	腐殖酸水溶肥产能较大，验收监测时选取其进行监测
	分装生产线	中微量元素水溶肥（500t/a） 氨基酸水溶肥（1000t/a） 氨基酸水溶肥（500t/a） 氨基酸水溶肥（500t/a） 腐殖酸水溶肥（2000t/a） 海藻酸水溶肥（1500t/a） 大量元素清液肥（1000t/a）	腐殖酸水溶肥	
419 车间	复配生产线	大量元素水溶性肥料	大量元素水溶性肥料	/
	分装生产线	大量元素水溶性肥料	大量元素水溶性肥料	/

验收监测数据在工况稳定、生产负荷达到相关要求、环境保护设施运行正常的情况下有效。

水溶性叶面肥项目验收期间工况采用产品产量核算法进行核定。丰山生化于 2024 年 7 月 18 日~2024 年 7 月 19 日对此次验收项目进行了监测，具体见表 7-2。

验收监测期间，417 车间、419 车间制剂项目未运行。

表 7-2 验收监测期间产品负荷表

车间	生产线	产品	监测时间	设计生产量 (t/h)	实际生产量 (t/h)	生产负荷%
419 车间	复配生产线	大量元素水溶性肥料	2024.7.18	0.5	0.46	92.00
	分装生产线			0.33	0.33	100.00
	复配生产线		2024.7.19	0.5	0.49	98.00
	分装生产线			0.33	0.32	96.97
417 车间	复配生产线	腐殖酸水溶肥	2024.7.18	1.5	1.41	94.00
	分装生产线			1	0.97	97.00
	复配生产线		2024.7.19	1.5	1.46	97.33
	分装生产线			1	1	100.00

企业已出具了验收监测期间工况说明，具体见附件。

验收监测结果：

1、废气监测

(1) 有组织排放

经监测，有组织排放的废气中，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中的排放限值（排放速率满足其 50%要求）；臭气浓度满足《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 1 中的排放限值。

有组织废气的工艺参数见表 7-2，有组织废气监测结果与评价见表 7-3。

表 7-2 有组织废气工艺参数一览表

采样日期	采样地点	排气筒高度(m)	烟道截面(m ²)	动压(Pa)	静压(kPa)	烟温(°C)	流速(m/s)	烟气流量(m ³ /h)	标干流量(m ³ /h)
2024.7.18	H1-1	-	0.5027	4	-0.15	28.0	2.1	3782	3289
				4	-0.16	27.6	2.0	3619	3147
				3	-0.15	27.1	1.7	3076	2679
	H1-2	-	0.0491	63	-3.73	26.7	8.7	1536	1293
				59	-3.27	27.4	8.5	1502	1268
				65	-3.31	28.1	8.9	1571	1320
	H2-1	-	0.1963	8	-0.16	27.6	3.1	2184	1903
				7	-0.16	28.2	2.8	1972	1714
				10	-0.16	27.9	3.4	2403	2087
	H2-2	-	0.1963	8	-0.15	29.6	3.1	2184	1888
				7	-0.13	30.3	2.9	2050	1766
				10	-0.14	30.9	3.5	2474	2128
	H1-3	15	0.5027	6	-0.01	28.6	2.5	4524	3937
				6	-0.01	28.9	2.6	4687	4070
				6	-0.03	27.7	2.6	4687	4085
H2-3	15	0.5027	1	0.01	28.2	1.2	2171	1893	
			2	0.01	27.9	1.3	2334	2034	
			2	0.01	28.5	1.4	2515	2189	
2024.	H1-1	-	0.5027	3	-0.15	27.4	2.0	3619	3158
				4	-0.16	28.0	2.0	3619	3149
				4	-0.15	28.3	2.1	3782	3280
	H1-2	-	0.0491	66	-3.20	26.4	8.9	1571	1331
				62	-3.22	27.1	8.6	1520	1284
				63	-3.14	27.7	8.8	1555	1311
	H2-1	-	0.1963	8	-0.16	27.0	3.1	2184	1907
				9	-0.16	27.8	3.3	2326	2026
				8	-0.16	28.3	3.0	2121	1839
	H2-2	-	0.1963	10	-0.12	27.8	3.3	2326	2025
				9	-0.11	28.3	3.2	2262	1961
				8	-0.11	28.8	3.2	2262	1958
	H1-3	15	0.5027	6	-0.03	28.2	2.5	4524	3941
				6	-0.02	28.6	2.6	4687	4072
				6	-0.02	28.0	2.6	4687	4074
H2-3	15	0.5027	1	0.02	27.4	1.2	2171	1898	
			2	0.01	28.2	1.3	2334	2032	

				2	0.02	28.9	1.4	2515	2183
--	--	--	--	---	------	------	-----	------	------

表 7-3 有组织废气监测结果与评价一览表

采样日期	车间	采样地点	频次	检测项目	实测浓度	排放速率		
					mg/m ³	kg/h		
2024.7.18	419 车间	水膜除尘废气治理措施出口 (H1-1)	第一次	颗粒物	2.2	7.2×10 ⁻³		
			第二次		2.3	7.2×10 ⁻³		
			第三次		2.4	6.4×10 ⁻³		
		两级布袋除尘废气治理措施出口 (H1-2)	第一次	颗粒物	2.0	2.6×10 ⁻³		
			第二次		2.2	2.8×10 ⁻³		
			第三次		2.3	3.0×10 ⁻³		
		一级碱喷淋出口 (DA004 排气筒出口) (H1-3)	第一次	颗粒物	1.9	7.5×10 ⁻³		
			第二次		1.6	6.5×10 ⁻³		
			第三次		1.7	6.9×10 ⁻³		
		标准限值					20	0.5
		达标情况					达标	达标
					第一次	臭气浓度	173	/
					第二次		151	/
					第三次		151	/
		标准限值 (无量纲)					1500	/
达标情况					达标	/		
2024.7.18	417 车间	两级布袋除尘废气治理措施进口 (H2-1)	第一次	颗粒物	19.9	0.038		
			第二次		19.8	0.034		
			第三次		19.9	0.042		
		两级布袋除尘废气治理措施出口 (H2-2)	第一次	颗粒物	1.1	2.1×10 ⁻³		
			第二次		1.2	2.1×10 ⁻³		
			第三次		1.3	2.8×10 ⁻³		
		两级碱吸收治理措施出口 (DA005 排气筒出口) (H2-3)	第一次	颗粒物	1.0	1.9×10 ⁻³		
			第二次		1.0	2.0×10 ⁻³		
			第三次		1.1	2.4×10 ⁻³		
		标准限值					20	0.5
		达标情况					达标	达标
					第一次	臭气浓度	112	/
					第二次		131	/
					第三次		131	/
		标准限值 (无量纲)					1500	/
达标情况					达标	/		
采样日期	车间	采样地点	频次	检测项目	实测浓度	排放速率		
2024.7.19	419 车间	水膜除尘废气治理措施出口 (H1-1)	第一次	颗粒物	2.2	6.9×10 ⁻³		
			第二次		2.1	6.6×10 ⁻³		
			第三次		2.0	6.5×10 ⁻³		
		两级布袋除尘废气治理措施出口 (H1-2)	第一次	颗粒物	2.1	2.8×10 ⁻³		
			第二次		2.2	2.8×10 ⁻³		
			第三次		2.0	2.6×10 ⁻³		
		一级碱喷淋出口 (DA004 排气筒出口) (H1-3)	第一次	颗粒物	1.8	7.1×10 ⁻³		
			第二次		1.9	7.7×10 ⁻³		
			第三次		1.6	6.5×10 ⁻³		
		标准限值					20	0.5

			达标情况		达标	达标
			第一次	臭气浓度	199	/
			第二次		173	/
			第三次		173	/
			标准限值（无量纲）		1500	/
达标情况		达标	/			
2024.7.19	417 车间	两级布袋除尘废气治理措施进口（H2-1）	第一次	颗粒物	19.9	0.038
			第二次		19.8	0.040
			第三次		19.9	0.037
		两级布袋除尘废气治理措施出口（H2-2）	第一次	颗粒物	1.3	2.6×10^{-3}
			第二次		1.4	2.7×10^{-3}
			第三次		1.2	2.3×10^{-3}
		两级碱吸收治理措施出口（DA005 排气筒出口）（H2-3）	第一次	颗粒物	1.0	1.9×10^{-3}
			第二次		1.0	2.0×10^{-3}
			第三次		1.0	2.2×10^{-3}
			标准限值		20	0.5
			达标情况		达标	达标
			第一次	臭气浓度	151	/
		第二次	131		/	
		第三次	131		/	
		标准限值（无量纲）		1500	/	
达标情况		达标	/			

（2）无组织排放

经监测，厂界无组织排放的废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中的浓度限值，臭气浓度满足《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB 32/3151-2016）表 2 中的浓度限值。

无组织废气监测期间气象参数见表 7-4，无组织监测结果见表 7-5。

表 7-4 厂界无组织废气监测期间气象参数

监测日期	风速(m/s)	气压(kPa)	温度(℃)	相对湿度 (%)	风向	天气状况
2024.7.18	2.5	100.5	22.8	64.3	西风	多云
	2.2	100.4	24.7	53.6	西风	多云
	2.6	100.3	27.5	44.2	西风	多云
	2.6	100.4	26.4	50.5	西风	多云
2024.7.19	2.4	100.5	22.9	71.3	西风	多云
	2.3	100.4	24.5	60.8	西风	多云
	2.6	100.3	26.6	48.9	西风	多云
	2.2	100.4	27.9	40.2	西风	多云

表 7-5 无组织废气监测结果

检测项目		监测结果（2024.7.18）			
		浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$			
		厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#
总悬浮颗粒物	第一次	191	213	228	251
	第二次	196	218	235	248

	第三次	189	211	224	246			
	第四次	199	205	221	243			
检测项目		结果 (2024.7.19)						
		浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$						
	厂界上风向 1#	厂界下风向 2#		厂界下风向 3#		厂界下风向 4#		
		监测值	差值	监测值	差值	监测值	差值	
总悬浮颗粒物	第一次	188	209	21	224	36	244	56
	第二次	194	205	11	222	28	251	57
	第三次	201	218	17	233	32	242	41
	第四次	187	206	19	235	48	256	69
	监控点最高值	69						
标准值		500						
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	
检测项目		结果 (2024.7.18)						
		浓度无量纲						
	厂界上风向 1#	厂界下风向 2#		厂界下风向 3#		厂界下风向 4#		
臭气浓度	第一次	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
	第二次	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
	第三次	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
	第四次	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
检测项目		结果 (2024.7.19)						
		浓度无量纲						
	厂界上风向 1#	厂界下风向 2#		厂界下风向 3#		厂界下风向 4#		
臭气浓度	第一次	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
	第二次	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
	第三次	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
	第四次	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
	监控点最高值	<10						
标准值		20 (无量纲)						
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	

2、废水监测

丰山生化在验收监测期间所排污水中 COD、总氮、SS、全盐量的浓度均满足联合环境水处理（大丰）有限公司接管标准要求。具体监测结果见表 7-6。

表 7-6 废水监测结果与评价一览表

采样日期	采样地点	采样时间	检测项目			
			化学需氧量	SS	总氮	全盐量
			mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
2024.7.18	废气吸收水收集装置 (419 车间) Y1	10:10~10:15	1.25×10^3	9	18.8	/
		12:13~12:18	1.10×10^3	9	19.7	/
		14:16~14:21	1.13×10^3	9	19.1	/
		16:17~16:22	1.20×10^3	9	19.4	/
	废气吸收水收集装置 (417 车间) Y2	10:00~10:05	1.07×10^3	15	14.8	/
		12:02~12:07	1.10×10^3	16	15.3	/
		14:05~14:10	1.04×10^3	15	14.9	/
		16:06~16:11	1.13×10^3	16	14.5	/
	去离子水制备废	10:21~10:26	13	11	/	2.00×10^3

	水收集装置 Y3	12:24~12:29	12	10	/	1.93×10^3
		14:26~14:31	11	12	/	1.95×10^3
		16:28~16:33	12	12	/	1.98×10^3
	二期/三期生化调节池 F1	10:52~10:57	2.08×10^3	56	120	4.72×10^3
		12:54~12:59	2.14×10^3	59	127	4.63×10^3
		14:58~15:03	2.22×10^3	54	119	4.81×10^3
		17:00~17:05	2.11×10^3	53	124	4.69×10^3
	二期生化混沉池出口 F2	11:04~11:09	186	14	22.9	4.51×10^3
		13:07~13:12	189	13	22.4	4.48×10^3
		15:11~15:16	188	14	22.7	4.61×10^3
		17:13~17:18	183	13	23.7	4.43×10^3
	三期生化混沉池出口 F3	11:17~11:22	184	12	32.2	4.79×10^3
		13:19~13:24	182	12	32	4.70×10^3
		15:24~15:29	187	12	32.9	4.82×10^3
		17:26~17:31	186	11	32.1	4.77×10^3
	清水池 F4	10:40~10:45	182	9	30.3	4.59×10^3
12:42~12:47		189	10	30.5	4.63×10^3	
14:45~14:50		188	9	30.1	4.54×10^3	
16:47~16:52		184	9	29.5	4.50×10^3	
标准值			500	400	60	5000
达标情况			达标	达标	达标	达标
采样日期	采样地点	采样时间	检测项目			/
			化学需氧量	SS	pH	/
			mg/L	mg/L	无量纲	/
2024.7.18	雨水出口	16:00~16:07	34	8	7.2	/
标准值			/	/	/	/
达标情况			/	/	/	/
采样日期	采样地点	采样时间	检测项目			
			化学需氧量	SS	总氮	全盐量
			mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
2024.7.19	废气吸收水收集装置 (419 车间) Y1	9:01~9:06	1.04×10^3	10	18.4	/
		11:03~11:08	980	9	18.9	/
		13:05~13:10	1.01×10^3	10	18.5	/
		15:06~15:11	986	9	18.7	/
	废气吸收水收集装置 (417 车间) Y2	8:50~8:55	1.08×10^3	15	14.4	/
		10:52~10:57	1.03×10^3	14	15.1	/
		12:54~12:59	985	15	14.5	/
		14:55~15:00	1.02×10^3	14	14.3	/
	去离子水制备废水收集装置 Y3	9:12~9:17	14	12	/	2.16×10^3
		11:14~11:19	12	11	/	2.28×10^3
		13:15~13:20	13	12	/	2.12×10^3
		15:16~15:21	13	12	/	2.03×10^3
	二期/三期生化调节池 F1	9:44~9:49	2.09×10^3	55	120	4.57×10^3
		11:47~11:52	1.98×10^3	58	123	4.68×10^3
		13:48~13:53	2.02×10^3	60	124	4.60×10^3
		15:49~15:54	1.96×10^3	56	121	4.62×10^3
	二期生化混沉池出口 F2	9:56~10:01	181	14	22.4	4.44×10^3
		12:00~12:05	187	13	22	4.42×10^3
		14:01~14:06	182	14	21.7	4.49×10^3
		16:04~16:09	189	14	23.2	4.48×10^3
	三期生化混沉池出口 F3	10:09~10:14	184	11	32.4	4.69×10^3
		12:13~12:18	182	12	32.1	4.76×10^3
		14:14~14:19	185	11	32.7	4.80×10^3
		16:16~16:21	181	11	32.3	4.80×10^3
清水池 F4	9:31~9:36	189	9	30.6	4.43×10^3	

		11:34~11:39	188	10	30.3	4.49×10 ³
		13:35~13:40	183	10	30.5	4.41×10 ³
		15:36~15:41	185	10	28.8	4.48×10 ³
标准值			500	400	60	5000
达标情况			达标	达标	达标	达标
采样日期	采样地点	采样时间	检测项目			/
			化学需氧量	SS	pH	/
			mg/L	mg/L	无量纲	/
2024.7.19	雨水出口	16:03~16:10	32	9	7.3	/
标准值			40	40	6-9	/
达标情况			达标	达标	达标	/

3、噪声监测

验收监测期间，各噪声源运行正常。经监测，北厂界噪声昼间和夜间均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类区标准的要求，其他厂界噪声昼间和夜间均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准的要求。监测结果见表7-7。

表 7-7 厂界噪声监测结果与评价表

测点	昼间[dB(A)]		夜间[dB(A)]	
	2024.7.18	2024.7.19	2024.7.18	2024.7.19
Z1（东厂界）	54	54	47	46
Z2（东厂界）	53	53	52	50
Z3（南厂界）	51	52	50	51
Z4（南厂界）	51	52	49	45
Z5（西厂界）	46	48	44	43
Z6（西厂界）	45	45	44	44
Z7（北厂界）	47	47	44	44
Z8（北厂界）	46	46	43	43
最大值	54		52	
标准值（北厂界）	≤70		≤55	
标准值（其他厂界）	≤65		≤55	
评价	达标		达标	

3、固体废物

调试期间危险废物产生及处置情况见表3-2。经查，此次验收项目产生的危险废物均已合理处置，处置协议见附件。

丰山生化建有专门的危险废物贮存场所，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定，贮存场所地面采取防渗、防漏措施，配有渗滤液导流沟。危险废物有专人负责管理，危险废物按种类不同实行分类存放，并建有危险废物进出台帐。危险废物贮存场所设有警示标志，各类危险废物有标签识别。

4、总量核算

(1) 废水

本次验收项目废水污染物排放总量根据验收项目低浓度废水浓度（废气吸收废水、去离子水制备废水）、废水排放量以及生化系统对污染物的去除率进行核算。

根据建设提供的数据，此次验收项目废气吸收水折算年产生量约为 375t，去离子水制备废水折算年产生量约为 1447t。

低浓度废水产生源强见表 7-8。

表 7-8 低浓度废水污染物产生量统计表

废水种类	废水量 (t/a)	污染物	污染物产生情况	
			平均浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)
废气吸收废水	375	COD	1071.9	0.4020
		SS	12.1	0.0045
		总氮	16.8	0.0063
去离子水制备废水	1447	COD	12.5	0.0181
		SS	11.5	0.0166
合计	1822	COD	230.6	0.4201
		SS	11.6	0.0211
		总氮	3.5	0.0063

①COD 排放量

本此次验收项目 COD 年排放量核算过程见表 7-9。

表 7-9 COD 年排放量核算过程

废水种类	污染物	产生量 (t/a)	治理设施去除效率 (%)	排放量 (t/a)
			生化系统	
低浓度废水	COD	0.4201	91	0.0378

②SS 排放量

本此次验收项目 SS 年排放量核算过程见表 7-10。

表 7-10 SS 年排放量核算过程

废水种类	污染物	产生量 (t/a)	治理设施去除效率 (%)	排放量 (t/a)
			生化系统	
低浓度废水	SS	0.0211	83.2	0.0035

③总氮排放量

本此次验收项目总氮年排放量核算过程见表 7-12。

表 7-12 总氮年排放量核算过程

废水种类	污染物	产生量 (t/a)	治理设施去除效率 (%)	排放量 (t/a)
			生化系统	
低浓度废水	总氮	0.0063	75.4	0.0015

经监测与核算，本验收项目所排废水中 COD、SS、总氮的接管考核量在验收项目总量控制指标范围内。废水污染物排放总量核算结果见表 7-15。

表 7-15 废水污染物排放总量核算与评价表

污染物名称	总量控制指标 (t/a)	排放总量 (t/a)	达标情况
废水量	2082.04	1822	达标
COD	0.315	0.0378	达标
SS	0.084	0.0035	达标
总氮	0.005	0.0015	达标

(2) 废气

根据验收监测结果进行核算，本次验收项目所排废气颗粒物的排放总量在验收项目总量控制指标范围内。废气污染物排放总量核算结果见表 7-16。

表 7-16 废气污染物排放总量核算与评价表

污染物	排气筒	平均排放速率 (kg/h)	运行时间 (h)	生产负荷 (%)	排放总量 (t/a)		总量控制指标 (t/a)	达标情况
颗粒物	417 车间排气筒 (DA005)	0.0021	1334	97	0.0029	0.0352	≤0.0435	达标
	419 车间排气筒 (DA004)	0.0070	4475	97	0.0323			

4、环保设施处理效率监测结果

(1) 废气

废气治理设施对各污染物去除效率见表 7-17。

表 7-17 各废气治理设施对各污染物去除效率表

车间	废气治理设施	去除效率 (%)	
		环评估算	实际检测
417 车间	两级布袋除尘+一级活性炭吸附+两级碱吸收	环评估算	95
		实际检测	95
419 车间	布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋	环评估算	95
		实际检测	/
	旋风除尘+布袋除尘+水膜除尘+一级碱喷淋	环评估算	95
		实际检测	/
	两级布袋除尘+一级碱喷淋	环评估算	95
		实际检测	/

417 车间：颗粒物基本可以满足环评预测去除效率；

419 车间：旋风除尘、水膜除尘、布袋除尘不具备进口监测条件，因此未估算颗粒物去除效率。

(2) 废水

各废水治理设施对各污染物去除效率见表 7-18。

表 7-18 各废水治理设施对各污染物去除效率表

废水治理设施		去除效率 (%)		
		COD	SS	总氮
生化系统	环评估算	75	60	60
	实际检测	91	83.2	75.4

废水生化系统对 COD、SS、总氮去除效率基本能满足环评预测去除效率。

(3) 噪声

监测时仅监测了厂界四周噪声值，无法估算噪声治理设施去除效率。

(4) 固体废物治理设施

本次验收未对固体废物进行监测，仅对固体废物来源、性质、产生量、处理处置量、处理处置方式等进行调查核实。

表八

验收监测结论:

1、生产工况

验收监测期间,江苏丰山生化科技有限公司年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目生产负荷大于设计生产能力的 75%,各项环保治理设施自正常运行,符合验收监测工况要求。

2、废气排放监测结果

经监测,有组织排放的废气中,颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表 1 中的排放限值(排放速率满足其 50%要求);臭气浓度满足《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 1 中的排放限值;

厂界无组织排放的废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表 3 中的浓度限值,臭气浓度满足《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB 32/3151-2016)表 2 中的浓度限值。

3、废水排放监测结果

验收项目在验收监测期间所排污水中 COD、总氮、SS、全盐量的浓度均满足联合环境水处理(大丰)有限公司接管标准要求。

4、噪声监测结果

经监测,北厂界噪声昼间和夜间均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类区标准的要求,其他厂界噪声昼间和夜间均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准的要求。

5、固废

各类危险废物的收集、贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的规定。滤渣、废滤芯、废布袋、废包装袋、废包装桶、废机油、废水处理污泥属于危险废物,危废均委托有资质单位处置。

6、环保设施处理效率监测结果

(1) 废气

417 车间:颗粒物基本可以满足环评预测去除效率;

419 车间:旋风除尘、水膜除尘、布袋除尘不具备进口监测条件,因此未估算

颗粒物去除效率。

(2) 废水

废水生化系统对 COD、SS、总氮去除效率基本能满足环评预测去除效率。

7、排放总量

根据验收监测结果进行核算，废水中 COD、SS、总氮的接管考核量，废气颗粒物的排放总量均在验收项目总量控制指标范围内。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第二章 第八条 建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见，本项目执行情况及其相符性分析见表 8-1。

表 8-1 建设单位不得提出验收合格意见的情形一览表

序号	不得提出验收合格意见的情形	本项目执行情况	相符性分析
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	环境保护设施按环境影响报告书及其批复要求建成，并与主体工程同时投产使用	不涉及
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	污染物排放符合国家和地方相关标准、符合批复总量要求	不涉及
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施均未发生变动	不涉及
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	建设过程中未造成重大环境污染	不涉及
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	已取得排污许可证，包含此次验收项目内容	不涉及
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	项目未分期建设，各项污染治理设施已建设完成，其中废水治理设施为针对全厂	不涉及
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	/	不涉及
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	/	不涉及
9	其他环境保护法律法规规章等规	/	不涉及

定不得通过环境保护验收的。		
---------------	--	--

建设项目执行了环境影响评价制度，环评报告及环评批复手续齐全，并按照审批要求同步建成了环境保护设施；根据监测报告，污染物排放符合国家及地方相关标准；该项目在实际建设过程中未发生变动；建设过程中未造成重大环境污染；丰山生化已取得排污许可证，包含本次验收项目内容；项目未分期建设；建设过程未违反国家和地方环境保护法律法规；验收报告基础资料数据详实；现场核查期间未发现违反其他环境保护法律法规规章等规定的情形。

依照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收组认为江苏丰山生化科技有限公司年产 9100 吨水溶性叶面肥技改项目竣工环境保护验收合格。

附图

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 平面布置图
- 附图 3 周边用地概况图

附件

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 项目立项文件
- 附件 3 项目审批文件
- 附件 4 排污许可证
- 附件 5 固废处置协议、危废台账
- 附件 6 应急预案备案
- 附件 7 竣工、调试时间公示截图
- 附件 8 工况证明
- 附件 9 调试期废水产生说明
- 附件 10 调试期间原辅料消耗说明
- 附件 11 验收监测报告
- 附件 12 部分点位不具备监测条件的情况说明
- 附件 13 安全设施竣工验收意见
- 附件 14 一图两单两卡

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表详见下表。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目	项目名称	江苏丰山生化科技有限公司年产9100吨水溶性叶面肥技改项目竣工环境保护验收监测报告表				项目代码	2111-320904-89-02-530741		建设地点	江苏省大丰港石化新材料产业园				
	行业类别(分类管理名录)	二十三、化学原料和化学制品制造业 26、肥料制造 262				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产9100吨水溶性叶面肥				实际生产能力	年产9100吨水溶性叶面肥		环评单位	《江苏丰山生化科技有限公司年产9100吨水溶性叶面肥技改项目环境影响报告表》由绿政生态环境咨询江苏有限公司编制，于2022年10月完成编制。				
	环评文件审批机关	盐城市生态环境局				审批文号	盐环表复[2023]3号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	2023年10月				竣工日期	2024年2月26日		排污许可证申领时间	2024年4月9日				
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	91320982MAC1QT879D001P				
	验收单位	江苏丰山生化科技有限公司				环保设施监测单位	/		验收监测时工况	生产负荷大于设计能力的75%				
	投资总概算(万元)	1500				环保投资总概算(万元)	42		所占比例(%)	2.8				
	实际总投资(万元)	1500				实际环保投资(万元)	42		所占比例(%)	2.8				
	废水治理(万元)	-	废气治理(万元)	30	噪声治理(万元)	2	固体废物治理(万元)	-	绿化及生态(万元)	-	其他(万元)	10		
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时间	7000h/a					
运营单位	江苏丰山生化科技有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91320982MAC1QT879D		验收时间	2024年9月					
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	/	/	0.1822	0.208204	/	/	/	/	0.1822	
	化学需氧量	/	186	500	/	/	0.0378	0.315	/	/	/	/	0.0378	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	1.75	20	/	/	0.0352	0.0435	/	/	/	/	0.0352	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其他特征污染物(废水)	SS	/	9.5	400	/	/	0.0035	0.084	/	/	/	/	0.0035
		总氮	/	30.08	60	/	/	0.0015	0.005	/	/	/	/	0.0015
	与项目有关的其他特征污染物(废气)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。

2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；水污染物、大气污染物排放量——吨/年。